

2014 | 09 | 30.

METAPLAST GEAR KKT.

SAJTÓKÖZLEMÉNY

A METAPLAST CSÚCSTECHNOLÓGIÁT KÉPVISELŐ ESZKÖZBERUHÁZÁSA
KMOP-1.2.1-13/B-2013-0178

A Metaplast Kkt. a 2012-ben elkezdett nagyszabású technológiakorszerűsítési programját - annak nem titkolt sikeressége miatt - 2014-ben tovább folytatta.

Cégünk a Metaplast Kkt. fő profilja nagypontosságú fogköszörült kivitelű fogaskerek (egyenes és ferde, mesterkerek, zajvizsgáló kerek, CNC fogazatsorjázó szerszámok, metszőkerek, fogazat görgőző szerszámok, csigák, csigakerek, lánckerek, bordás szíjkerek gyártása. A cégünk által gyártott alkatrészek fő vevői az autóiparból kerülnek ki. Gyártmányaink hajtóművekbe, szerszámgépekbe, sebességváltókba kerülnek beépítésre. Szerszámaink sok nagy méretű vállalat munkáját teszik gördülékennyé. Termelésünk 70 %-a exportra kerül, főbb megrendelőink Németországból és Ausztriából kerülnek ki.

Gépeink és szerszámaink magas szintű minőségének, valamint szakembereink szakmai felkészültségének révén képesek vagyunk angol, valamint amerikai szabványoknak megfelelő termékek gyártására is.

Cégünk filozófiája mindig a minőségi gyártás volt, fejlesztéseink mindig ezt célozták meg. **A szakmai elvárásoknak való megfelelés, a piaci pozíció megerősödése, a vevők elismerése és a jó hírnév új kihívásokkal teli elvárásokat hozott. Vevők további komplex technológiai fejlesztések kiépítésének a lehetőségét és egyben igényét is megfogalmazták szorosabbra vont - mind termelési, mind pedig tervezésre irányuló - üzleti kapcsolatok és szerződések formájában. Az elvárásoknak való megfelelés mind műszaki mind pedig szervezeti változásokat és fejlődést hozott.**

Új és csúcstechnológiát képviselő termelő berendezéseket helyeztünk üzembe a projekt 9 hónapja alatt. termelő kapacitásunkat növelve és egyúttal új technológiákat is bevezetve: CMV RD-100 típusú sörétező gép (felületszilárdító sörétezés); nagy teljesítményű HANER rotomat ipari páternoszter, OKUMA LB3000 eszterga (keménysztergálás); NCT 5 tengelyes megmunkáló központ (speciális él letörés), PROTH PSRC-500 S körasztalos síkköszörű, BAOMA-NCT DK7732A huzalszikra, MS Office 2010 Professional szoftver fejlesztés, 600 BDL digitális Rockwell keménységmérő; mágneseshető poros repedésvizsgáló berendezés; Technifor XM700 típusú mobil jelölő berendezés (azonnali termékjelölés). A fentiek szervezetbe történő integrálásához Vállalati Folyamat Menedzsment támogatásához kapcsolódó Tanácsadást vettünk igénybe.

A felsorolt fejlesztések eredményeképpen cégünk felkészülten várja, hogy a VW csoport aktív státuszába kerüljünk, mely direktben a VW csoport részére történő szállítást lehetővé teszi.

A fenti komplex fejlesztést megvalósító projekt az Európai Unió támogatásával, az Európai Regionális Fejlesztési Alap társfinanszírozásával valósult meg. Az Európai Unió és a Magyar Állam által nyújtott támogatás összege: 73 913 000 Ft.