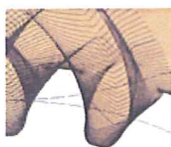




KÖRNYEZETVÉDELMI NYILATKOZAT

2019. év



METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.

Metaplast Gear Technology Kkt.

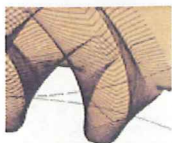
H – 2316 Tököl hrsz. 0323/16
Airport Ipari Park

Handwritten signature and initials in the bottom right corner.

1000

1000

1000



METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.

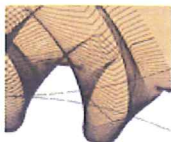


Metaplast Gear Technology Kkt.

Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

Alapadatok a Társaságról

szervezet neve	Metaplast Gear Technology Kkt.
teljes név	Metaplast Gear Technology Fogaskerékgyártó Kkt.
rövidített név	Metaplast Kkt.
cím:	2316 Tököl hrsz. 0323/16 Dunai Repülőgépgyár Airport Ipari Park
telefon / fax	(36-1) 206 0889 / (36-1) 206 0888
e-mail cím	metaplast.gear@metaplast.hu
honlap:	www.metaplast.hu , www.metaplastgear.eu
TEÁOR 08'	25.11 Fémszerkezet gyártása 28.15 Csapágy, erőátviteli elem gyártása
NACE (rev.2)	C 25.11 Fémszerkezet gyártása C 28.15 Csapágy, erőátviteli elem gyártása
tevékenység	közúti személy és haszonjárművekhez, dízel és elektromos vasúti vontatókhoz, gépek, gépsorokhoz, nagypontosságú fogaskerekek, fogazott gépelemeket, etalonok, mesterkerekek, gépipari alkatrészek gyártása
alkalmazottak száma	21 fő
gazdálkodás volumene	612 millió Ft (nettó árbevétel)
felelős vezető	Varga István ügyvezető Varga Norbert ügyvezető h.
EMAS vezetésért felelős személy	Varga Norbert ügyvezető h. / integrált irányítási vezető
kapcsolattartó	Varga Norbert ügyvezető h. / integrált irányítási vezető
működtetett irányítási rendszerek	MSZ EN ISO 9001:2015, MSZ EN ISO 14001:2015 (tan. érv.:2019.05.) (tanúsító: ÉMI-TÜV SÜD Kft)
tanúsítványok érvényességi területe	nagy pontosságú autópári és egyéb felhasználású prototípus fogaskerekek és kis szériás fogaskerekek, mesterkerekek, etalonok, alkatrészek gyártása és forgalmazása
EMAS hitelesítés(ek) adatai	első hitelesítés: 2013.03.30. Hitelesítő: <u>ÉMI-TÜV SÜD Kft., Békés Tamás EMAS vezető hitelesítő</u> hitelesítés: 2019.04.14. EMAS HITELESÍTÉSI OKIRAT HU-V-0001/2017 Hitelesítő: <u>ÉMI-TÜV SÜD Kft., Békés Tamás EMAS vezető hitelesítő</u>



METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.

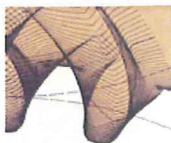


Metaplast Gear Technology Kkt.

Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

Tartalomjegyzék

Alapadatok a Társaságról.....	3
Tartalomjegyzék.....	4
1. Bevezetés.....	5
2. A szervezet bemutatása.....	7
Termékeink.....	12
Telephely.....	15
Telephely adatai.....	16
Termelés.....	17
3. Környezetirányítási rendszerünk.....	18
Környezeti politika.....	18
Irányítási rendszer – folyamatok és a vonatkozó eljárások.....	19
A Metaplast Kkt. szervezeti felépítése.....	20
Környezeti tényezők.....	21
Környezeti célok.....	24
Releváns jogszabályok.....	26
4. Alap- és releváns környezeti teljesítménymutatók.....	28
Üzleti adatok.....	28
Környezeti hatások értékelése.....	28
villamos energia felhasználás.....	28
víz felhasználás / szennyvíz kibocsátás.....	30
földgáz felhasználás.....	31
űza. (gázolaj) felhasználás.....	31
levegőterhelés.....	32
hőenergia felhasználás.....	33
megújuló energia - napkollektorok használata.....	33
keletkezett hulladékok.....	34
talajszennyezés.....	37
zaj, rezgés.....	38
biológiai sokféleség.....	39
közlekedési szempontok.....	42
indirekt hatások.....	43
vészhelyzetekre történő félkészülés.....	44
alapmutatók (A, B, R) és releváns mutatók összefoglaló értékelése.....	45
Kapcsolattartó személyek.....	46
A jelentést összeállította.....	46
A jelentést jóváhagyta.....	46
A jelentést hitelesítette.....	46



METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.



Metaplast Gear Technology Kkt.

Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

1. Bevezetés

A **Metaplast Gear Technology Kkt.** eddigi működésével egy kifejezetten igényes, magas szakmai és minőségi szintet megkövetelő megrendelői kör bizalmát nyerte el, azonban a vezetés tudja, hogy ez az üzleti és partneri kapcsolat hosszú távon akkor lehet mind két fél számára eredményes, ha a Társaság gyártási tevékenységét, szolgáltatásait, az *érdekelt felek* és ezen belül a *megrendelők* *elvárt* vagy *látens* szakmai, minőségi, környezetvédelmi, illetve egyéb igényeihez igazítjuk. A „*minőséget*” azonban már nem csak a termékre vonatkoztatjuk, hanem tágabb értelemben véve a *környezetünkre is kiterjesztettük*.

A *környezetiirányítási*, illetve *környezetvédelmi* tevékenységeink a Társaság igyekszik minél jobban érvényt szerezni és megvalósítani az **elővigyázatosság**, a **megelőzés** és a **fenntarthatóság** elvének, valamint ezen elvek *figyelembevételével* törekszik a *természeti erőforrások takarékos használatára*, a *keletkező hulladék csökkentésére*, az *előállított termékek újrafelhasználásának*, *újrahasznosíthatóságának minél nagyobb arányú elérésére*.

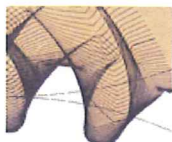
A megelőzés érdekében a környezethasználat során a *leghatékonyabb megoldást*, továbbá a *külön jogszabályban meghatározott tevékenységek esetén az elérhető legjobb technikát kell alkalmazni*.”

A **Metaplast Gear Technology Kkt.** működésében a „minőség” mellett, a „környezetünk védelme” is nagyon fontos stratégiai tényezővé vált, azonban a sikeresség és a hatékonyság megköveteli e két szempontot integrált kezelését és minél szélesebb értelemben vett megvalósítását a mindennapi tevékenységeiben.

A Társaság 1998-ban kiépítette és tanúsította az akkor érvényes az ISO 9001:1994 szabvány szerinti minőségbiztosítási rendszerét, melyet a folyamatos fejlesztések eredményeként, illetve az időközbeni szabványváltozat kielégítően, az **ISO 9001:2015** szabvány szerinti **minőségirányítási rendszerként** tart fenn és működtet.

A **tulajdonosok** és egyben az **ügyvezetők** a Társaság minőségképességének folyamatos fejlesztése mellett fontosnak tartja a környezeti teljesítmény folyamatos javítását és a jogi megfelelés biztosítását is. Ennek érdekében, a Társaság 2012. novemberével kiépítette, működteti az ISO 14001:2004, illetve 2018.01.05-től az **ISO 14001:2015** szabvány szerinti **környezetiirányítási rendszerét**.

Az autóiipari megrendelőink kérésének elébe menve a vezetés elkötelezte magát az **Európai Parlament és a Tanács 1221/2009/EK Rendelete** (2009.11.25.) „A szervezeteknek a közösségi környezetvédelmi vezetési és hitelesítési rendszerben (EMAS) való önkéntes részvételéről és a 761/2001/EK rendelet, a 2001/681/EK és a 2006/193/EK bizottsági határozat hatályon kívül helyezéséről” – szerinti **EMAS** rendszer kiépítésére és **működtetésére**, valamint a **BIZOTTSÁG (EU) 2017/1505 RENDELETE** (2017. augusztus 28.) a szervezeteknek a közösségi környezetvédelmi vezetési és hitelesítési rendszerben (EMAS) való önkéntes részvételéről szóló 1221/2009/EK európai parlamenti és tanácsi rendelet I., II. és III. mellékletének módosításáról”, továbbá emellett a **BIZOTTSÁG (EU) 2018/2026 RENDELETE** (2018. december 19.) a szervezeteknek a közösségi



METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.



Metaplast Gear Technology Kkt.

Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

környezetvédelmi vezetési és hitelesítési rendszerben (EMAS) való önkéntes részvételéről szóló 1221/2009/EK európai parlamenti és tanácsi rendelet IV. mellékletének módosításáról kiadott rendeleit követően a rendszer aktualizálása és további fejlesztése mellett.

A kommunikáció a környezetirányítási rendszerünkben is jelentős szerepet kap, azonban az **önkéntes alapon működtetett EMAS**, valamint a jelen **Környezetvédelmi Nyilatkozat** hiteles és nyilvánosan közzé tett információt nyújt a Társaságunk környezeti teljesítményére figyelmet tartó érdekelt felek számára.

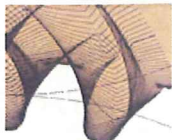
A fentiek megvalósulásának érdekében a minőséggel és környezet védelmével kapcsolatos **filozófiánkat** a minőség és környezeti **politikában** deklaráltuk és aktualizáljuk.

A **Metaplast Gear Technology Kkt.** ezen Környezetvédelmi nyilatkozatot a vállalkozás EMAS regisztrációjához, és az azt követő fenntartásához állította össze, illetve aktualizálja.

A **Nyilatkozatot** az ügyvezetők elérhetővé tették a Társaság honlapján, illetve a telephelyén nyomtatott vagy elektronikus formában.

Tököl, 2020.03.20.

Vargha István
ügyvezető



METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.



Metaplast Gear Technology Kkt.

Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

2. A szervezet bemutatása

A Metaplast Gear Technology Kkt. 1983-ban családi vállalkozásként alakult –GMK formában - nagy-pontosságú fogaskerekek gyártásával foglalkozik. A családi jelleget jelenleg is őrzi a vállalkozás.

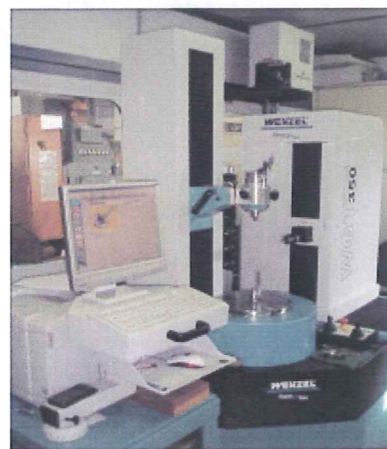
A Társaság filozófiája mindig is a „minőségi” gyártás volt, fejlesztések mindig is ezt célozták meg. Gyártott termékeinkkel szinte a kezdetek óta, már több nagy múltú cég minősített beszállító, illetve partnerei vagyunk. (BMW AG, GE Hungary, Knorr-Bremse, Robert Bosch, VW Group, ZF Konzern, IGM Robotrendszerek, König Maschinen, Roteca, Linamar, Scania, Roteca)

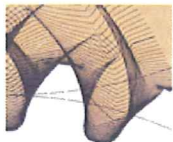


Az eddigi fejlesztéseinket teljes mértékben önerőből végeztünk, amely az adott környezeti változások következtében sok esetben nem volt könnyen megoldható. A Vevők maximális támogatása mind szakmai, mind emberi vonatkozásban, és a rugalmas, pontos teljesítés, a követelmények teljesítése meghozta a kellő sikert a rendszerváltás körüli időszakban is. Ekkor a Vevőink - a legtöbb állami tulajdonban lévő vállalat - közül nagyon sokan a változások eredményeképpen tönkrementek. A gazdaság akkori összeomlása késztetett bennünket arra, hogy exportra irányítsuk termelésünk nagy részét, ezzel biztosítva a fejlődés állandó ütemét. Ehhez a feladathoz azonban fel kellett nőni, hiszen az exportra történő gyártás egészen speciális (más, korábban nem minden nap használt nemzetközi szabványok) ismeretet, tudást és magas minőségi követelményeket állított elénk. Ez az elmúlt években csak fokozódott, melyet folyamatos fejlődéssel és fejlesztéssel sikeresen teljesítettünk.

Nagy előrelépés volt, hogy 1999-ben sikerült megvásárolnunk Budapest Kalotaszeg utcában az első saját tulajdonban lévő üzemcsarnokunkat, melyben kulturált megjelenésével is a cégünk által képviselt minőséget mutatta: a gyártási folyamat egésze is sokkal gördülékenyebb és áttekinthetőbb lett, ami a felgyorsult piaci igények kielégítésének egyik alapvető kritériuma volt.

A gyártási tevékenységünkben óriási ugrás volt, amikor meg tudtuk vásárolni az első CNC fogaskerékmérő centrumot (Klingelberg PNC40.) Ezt később értékesítettük, mert sikerült megszerezni az egyik legfejlettebb fogaskerék mérőgépet (Wenzel WGT350) mely teljes garanciát ad vevőink számára az általunk készített fogaskerekek minőségét. A gép össze van hangolva több autóiipari vevőnk mérőgépével mérési pontosság és egyezőség szempontjából. Jelenleg ezen gép mellé érkezik majd egy azonos gyártmányú, de nagyobb mérési hossz ellátására alkalmas mérőgép, melynek üzembe helyezése a mérési technológia vészhelyzeti kockázatának csökkentésén túl a forgásszimmetrikus termékek kapcsán jelentős mérési idő csökkentést fog eredményezni.





METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.



Metaplast Gear Technology Kkt.

Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

2008-ban teljesült egy nagy álmunk, megvásároltunk egy Oerlikon MAAG Opal 800-as típusú profilozó fogkészítő gépet, mely DIN Q2-es minőséget készírel mindenféle modifikációval. Időközben ezt a gépet értékesítettük, de büszkén deklaráljuk, hogy Maag Opal tulajdonosok voltunk.



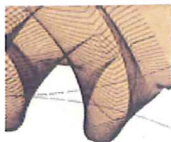
A budapesti telephelyünket az idő folyamán egyre jobban kinőttük, illetve maga a telephely lakóövezetben helyezkedett el, így 2010-ben a KMOP-1.5.3/C-10-2010-0047 számú egy pályázati támogatást elnyerve, **Tököl Airport Ipari Parkban** (egy korábbi raktár megvásárlásával és átalakításával), kiépítettük egy új, korszerű, az előzőhöz képest nagyobb gyártási kapacitási igényt is kielégítő, kellemes munkakörnyezetet biztosító **1200m²** alapterületű üzemenk.

A működésünket itt az új telephelyen **Tököl Airport Ipari Parkban**, az engedélyek beszerzését követően **2011. szeptemberében** kezdtük meg, egyben végleg elköltözve a budapesti **485m²** alapterületű műhelyből. A Társaság végleg átköltözött a tököli új telephelyre, így a továbbiakban itt folytatjuk működésünket.



2013-ban beszerzésre került a Höfler Helix 400K fogkészítő gép minimalizálva a fogkészítés idejét, megtartva és továbbfejlesztve a termékek magas minőségi színvonalát. Ezzel a beruházással a környezeti teljesítményünkön is javítottunk, alacsonyabb zaj kibocsátás, termék egységre vonatkoztatott felhasznált veszélyes anyag mennyiség csökkenése.

2014-ben további újabb beszerzéseket eszközöltünk, melyek egyrészt új technológiák bevezetéséhez, másrészt pedig bizonyos kritikusnak ítélt kapacitások bővítéséhez kapcsolódtak. **Beruházásaink:** Gleason Sigma 7 fogaskerék mérőgép, mobil jelölő berendezés, beütő készülék, söreztető, ipari páternoszter, többtengelyes megmunkáló központ, CNC eszterga, huzalszakra forgácsoló berendezés, síkkészítő gép - javítva és fejlesztve ezekkel az üzemi rendezettséget, a gyártási pontosságot, a gyártási határidő csökkentését, valamint a mérési termelékenységenket. Ezen fejlesztés eredményeképpen új termékek és piacok megnyerése is megvalósult.



METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.



Metaplast Gear Technology Kkt.

Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

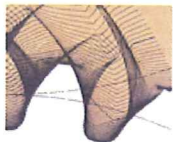


2015-ben a Kkt. ismét bővítette a kapacitását, elindítva egy új fogaskerék fogkőszűrő gép beszerzését, amely 2016. második negyedévében állt munkába. 2015-ben több olyan fejlesztés is elindult, amely egyrészt kapacitásbővülést, másrészt pedig új, többnyire az autópárnak gyártandó termékek, illetve munkák behozatalát jelentette, ezzel pedig tovább bővítve az amúgy is igen széles termékskálát, a nagy pontosságú fogaskerekek piacán. Több olyan kiemelt gyártási projektben is részt vettünk, melyben nem csak a gyártási folyamatra vonatkozóan igényelték a szaktudásunkat, hanem alapvetően a végtermék minőségét meghatározó, technológiailag nagyon kötött, tapasztalt mérnöki ismereteket igénylő részfeladatokban is.

2016-ban az előző évekhez hasonlóan, vállalkozásunk tovább bővítette gyártói kapacitását egy új, HÖFLER VIPER 500W típusú CNC fogaskerék kőszűrő megmunkáló berendezéssel. 2016. második félévében, a folyamatos technológia fejlesztés és bővítés keretében a vezetés elindította egy újabb HELIX típusú fogaskerék fogkőszűrő gép és huzalszikra forgácsoló berendezés beszerzését. 2016-ban is sokrétű és kihívásokkal tarkított sokféle termék gyártása ment végbe cégünkönél. Az autópárnai cégek termékeinek fejlesztéseiben, azon belül a „proto” termékek/alkatrészek gyártásaiban vettünk részt. Ez természetesen újabb lehetőséget adott a kapacitásbővítés és a technológia fejlesztés irányába.



2016 szeptemberében lehetőséget kaptunk, az European Commission Joint Research Centre Circular Economy and Industrial Leadership Unit meghívása alapján, az összes európai fémipari vállalkozások környezeti és ipari sajátosságainak felmérésére és a legjobb iparági gyakorlatok összegyűjtésében való részvételre, melynek fő célja az EMAS népszerűsítése ezen iparágban egy konkrét példával (és költségekkel) tűzdelt gyakorlati kézikönyv létrehozása révén. A következő tervezett munka 2017. novemberében a már megszövegezett kézikönyv áttekintése és végső lektorálásának céljával.



METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.



Metaplast Gear Technology Kkt.

Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

2017-ben folytatva a korábbi évek komplex fejlesztési beruházási stratégiáját újabb kapacitásnöveléssel és új technológia bevezetésével erősítettük piaci pozíciónkat. Vásároltunk egy Mitsubishi huzalszikra gépet, mely képes kiváltani olyan klasszikus fogazó gépek hosszú munkaidejét, melyekhez a szerszámok gyártása idő- és anyagigényes. A huzalszikra gép megkönnyítette több rövid határidejű munkánkat, új piacokat nyitva. Ezenkívül beruházásra került még egy gép, egy Höfler Helix 400SK típus fogköszörű.

A korábbi években vásárolt **Carl Zeiss 3 koordinátás mérőgép is beüzemelésre** került – **2019-ben értékesítettük** - mely nagyban megkönnyítette a gyártásközi ellenőrzésben a bevezetésre kerülő az új szerszámok és technológiák gyors és pontos ellenőrzését, esetleges beavatkozások szükségességét, a korrekciók mértékeit is egyből mutatta.

Saját magunk kíváncsisága alapján új technológiákat is bevezettünk, melyek új piaci távlatokat nyitnak: homlokkerék gyártás, skiving technológia. Ezen megmunkálási módok Vevőink által nagyra értékelt újítások.



2017-ben értékesítettünk egy használt fogköszörű gépet és egy mérőgépet.

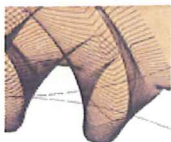
2017. novemberében a környezettudatosság fényében tovább folytattuk részvételünket az Európai Tanács Közös Kutató Központja által kezdeményezett fémipari vállalatok részére készülő legjobb iparági sajátosságok kézikönyvben létrehozásában, az EMAS keretein belül aktív szerepet vállalva példák és egyéni információk megosztásával, javaslatokkal a mérőszámok vonatkozásában, illetve a környezettudatos tervezés – Eco-design – gépipart jellemző részleteiről, hazai és külföldi gyártók vonatkozásában is véleményeztünk egy anyagot, tettünk javaslatot a szabályozás továbbfejlesztésére vonatkozóan.

2018-ban tovább vittük a korábbi évek komplex szervezeti fejlesztését, mely elsősorban a meglévő gyártóeszközök modernizációja és az iparágunkban nem elérhető, vagy éppen speciálisnak számító műszaki megoldások kidolgozása- és továbbfejlesztése által hozott jelentős eredményeket.

Vásároltunk egy fűrészgépet, illetve egy sörétes tisztító a gépet, melyek felújításra kerültek. A modernizáció érintette az alapanyag darabolási-, sikköszörülési- és hőkezelés utáni tisztító folyamatunkat, költségcsökkenést hozva az alapanyag beszerzés, szállítás és veszélyes anyag felhasználás területén egyaránt.

Fogazási folyamat flexibilitásának és kapacitásának növelése céljával vásároltunk egy Mikron CNC vezérelt fogazógépet. A gép 2019-ben állt üzembe. A gépbeállási idők csökkentése és többféle

Handwritten signature and date 09



METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.



Metaplast Gear Technology Kkt.

Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

művelet egy (munkadarab) felfogásból történő megoldás lehetősége indikálta döntésünket egy használt, de jól alakítható gép megvásárlása mellett.

A nem használt mérőeszközök, gépek és egyéb gyártóberendezéseket eladásra hirdetést tettünk, értékesítésük nagyrészt sikerrel elzajlott az évek folyamán.

Tovább folytattuk a korábbi években megkezdett környezettudatos csomagolóanyag használatot, minden beérkező papír- és műanyag csomagolóanyag visszaforgatását.

Racionalizálásra kerültek az átvételi-, gyártásba adási-, csomagolási-, és végátvételi helyek. Ezekhez környezeti-, minőségi és ergonomiai szempontokat is figyelembe vevő, tároló és szállító eszközök kerültek telepítésre, jelentősen csökkentve az anyagáramlási, anyagmozgatási folyamatok veszélyeit és indirekt költségeit is.

2019-ben OKUMA gép vásárlásával új technológiák bevezetése valósult meg. Nagy pontosságú és gyors, termelékeny gép, mely speciális termékeknel a normál fogazógépek igazi alternatívája.

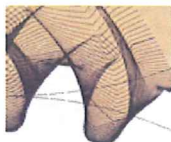
Néhány a Társaság számára technológiai szempontjából már nem használt, vagy elvaltnak tűnő, de technikailag jó állapotú és más gyártási környezetben még jól működtethető gépünk értékesítésre került (pl. Lorenz LS150 fogazógép, vagy a Baoma huzalszikra). A már a gazdasági szempontból nem felújíthatóak (pl. Kapp) bontásra, illetve (fém hulladékként) elszállításra kerültek.

A korábban vásárolt **Zeiss mérőgépet** egy **három koordinátás Mitutoyo típusú mérőgépre cseréltük**, mely nagyban növeli a mérési sebességet, lehetővé téve a nagy mennyiségű elsőminta dokumentáció elkészítési idejének- és a mérések duplikációjának jelentős csökkentését (gyártásközi mérések végső felhasználása érintetlen méretek esetén). Így több idő marad a nehezebben mérhető területeken szükséges mérési megoldások közös kidolgozására és ezek gyártásközi ellenőrzésére, mely a technológiai fejlesztést támogatja.

Szereléssel kapcsolatos komplex projekteket is sikerült elnyernünk, mely a meglévő gyártási tapasztalatunk és tudásunk mellett igénybe veszi a szervezet komplex ismereteit az összeszerelés területén is. Több ilyen projektet is sikerült elnyernünk prototípus szinten.

Elindítottuk egy nagyobb hossz mérésére képes, forgásszimmetrikus termékek vonatkozásában, egy gyorsabb és hatékony mérést lehetővé tévő **Wenzel típusú mérőgép vásárlását**, mely a meglévő Wenzel WGT350-es mérőgéppel azonos **szoftverrel és hardware-rel rendelkezik, helyettesítés és vészhelyzet esetén a kritikusság és alkatrész igény csökkentését is megoldhatja.**

Az MSZ EN ISO 9001:1996 szerinti minőségbiztosítási rendszerünket 1998-ban, míg az MSZ EN ISO 14001:2005 szerinti környezetirányítási és az EMAS III. szerinti környezetvédelmi hitelesítési rendszerünket 2013-ban vezettük be és tanúsítottuk, illetve hitelesítettük, egyben folyamatosan fejlesztve azokat. Az **irányítási** rendszereink 2018.03.28-tól, az MSZ EN ISO 9001:2015 és az MSZ EN ISO 14001:2015 szabványok szerinti vannak tanúsítva, melynek megújító auditja 2019. áprilisában lesz esedékes. **Hitelesítési rendszerünket aktualizáltuk 2017/1505 RENDELET (2017.08.28.), valamint 2018/2026 RENDELET (2018. december 19.) szerinti követelmények teljesítése érdekében.**



METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.



Metaplast Gear Technology Kkt.

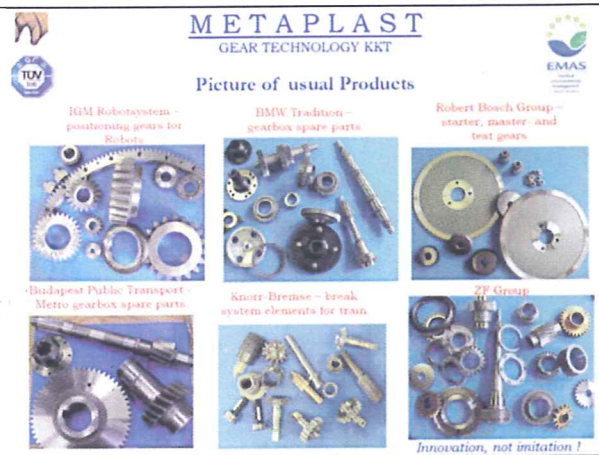
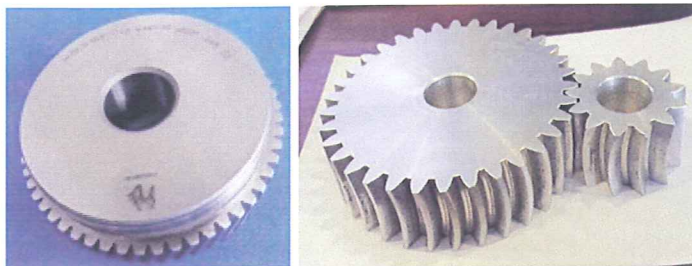
Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

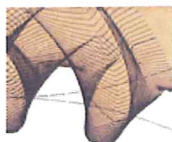
Termékeink

Fő profilunk: fogköszörült fogaskerek gyártása, DIN Q3-tól az egyedi - akár prototípus - gyártástól egészen a nagy szériás termelésig.

Termékeink skálája – a teljesség igénye nélkül – részletek: ld. www.metaplast.hu és Facts Book.

- mesterkerek,
- zajvizsgáló kerek,
- egyengető kerek,
- CNC fogazatsorjázó szerszámok,
- metszőkerek,
- fogazat görgőző szerszámok,
- fogaskerek (egyenes és ferde),
- csigák, csigakerek,
- láncok, láncszíjkerék
- szinkron elemek
- első fogazatú fogaskerek





METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.



Metaplast Gear Technology Kkt.

Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

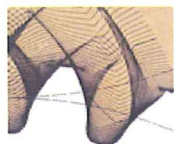
Gépeink és szerszámaink magas szintű minőségének, software-ink, valamint szakembereink szakmai felkészültsége, tapasztalatai által képesek vagyunk **angol**, valamint **amerikai szabványoknak** megfelelő fogazott alkatrészek, megmunkáló szerszámok tervezésére és gyártására.

Segítjük a **Budapesti Műszaki Egyetem Gépészmérnöki Karát** immáron 20 éve fiatal tehetséges, a szakma iránt elhivatott diákok szakmai gyakorlatra, diplomaírása során, illetve segítjük az összes magyarországi Egyetemi Forma 1-es csapatokat – BME, Miskolci Egyetem, Győri Egyetem, Óbudai Egyetem - az általuk tervezett hajtások véleményezésével, áttervezési javaslattal, majd a Csapat által véglegesnek nyilvánított hajtás legyártásával.

Termelésünk **70 %-a exportra** kerül, megrendelőink túlnyomó része **Németországból, Svédországból** és **Ausztriából** kerülnek ki. Gyártmányaink hajtóművekbe, szerszámgépekbe, sebességváltókba, sorompómozgató-, robot pozícionáló berendezésekbe, nyomdaipari gépekbe, élelmiszeripari előkészítő és formázó gépekbe kerülnek beépítésre. Szerszámaink sok nagy méretű vállalat munkáját teszik gördülékenyebbé. Dolgozunk hazai is külföldi autóipari vevők részére direktben, illetve áttéteken keresztül is. Gyártunk szériában is termékeket, de egyedi és prototípus gyártásban is aktív szerepet kaptunk nagyra becsült Partnereink részére. A fogaskerekeket átmérő 5mm-től 1000 mm-ig, modultartomány 0,5-től 14 modulig tudjuk elkészíteni edzett köszörült kivitelben, a **DIN 3967 2-osztályától**.

Gyártási határidő számítása, kapacitás tervezése során a Vevők igényeit figyelembe véve igyekszünk megtalálni a szakmailag, emberileg és költségeik tekintetében is a leghatékonyabb megoldást, mellyel szeretnénk hosszú távú elégedettséget és főként sok örömet és sikereket a Vevőink számára biztosítani a gondtalan használat által.

Referencia listánk bármilyen hosszú is nem tartalmaz minden olyan személyt, aki partnerünk, részben azért, mert nem mindenki egyezett bele abba, hogy nevét nyilvánosságra hozzuk, másrészt mert vannak olyan nálunk gyártott termékek, melyek létezéséről nem is beszélhetünk szigorú jogi szabályozottság és a titoktartási szerződések miatt.



METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.



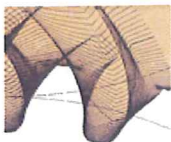
Metaplast Gear Technology Kkt.

Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

Referencia Lista

Cég neve	Telephelye	Általunk gyártott termék megnevezése
AVL	Graz	prototípus fogaskerek és tengelyek gyártása
BKV	Budapest	metró hajtómű alkatrészek, kis-földalatti vasúti hajtóműkerei, fogaskerekű vasút hajtóműkerei, köszörült fogaskerek
Excel Európa Kft	Budapest	Szerszámgépek fő hajtásainak fogaskerei
FEV Motorentchnik GmbH	Aachen – Németország	Prototípus sebességváltók gyártása
GANZ Energetika Kft	Budapest	Atomerőmű kazettaátrakó mérőberendezés fogaskerei
GE Hungary Kft.	Budapest	Fogaskerek mérései, fogköszörülés, csigakerék, fogasléc, amerikai szabványú fogaskerek gyártása
IGM Robotrendszerek Kft	Győr	Ipari robotok mozgató fogaskerei, hézagmentes fogaskerek, fogasívek
Klingelberg Hungária Kft.	Győr	DIN5480 fogazatok készítése
Knorr-Bremse Hungária Kft.	Budapest	Fogaskerék gyártása, több bekezdésű trapézmenetes orsó gyártása
Knorr-Bremse Fékrendszerek Kft.	Kecskemét	Prototípus fogaskerek és hajtások tervezése és gyártása
LINAMAR NyRt	Orosháza	Prototípus, nullszériák, kísérleti darabok gyártása, mesterkerék tervezése és gyártása, technológiai tanácsadás
MÁV Gépészet Zrt.	Budapest	V43 mozdony meghajtó fogaskerék
Mushashi Hungary Kft	Füzesabony	fogaskerek megmunkálása, speciális fogazatok kialakítása
Revo Tech Kft	Győr	Fogaskerek, fogazott tengelyes prototípus és kis szériás gyártása
RLE International	Köln – Németország	Prototípus fogaskerek gyártása autó sebességváltóhoz
Robert Bosch GmbH	Stuttgart – Németország	Mesterkerék, tesztkerék gyártása
Bosch Csoport Magyarország	Miskolc	Mesterkerék tervezése és gyártása, önindító tesztfogaskerek gyártása. Fogazott etalonok kalibrálása.
Porsche AG	Stuttgart	fogaskerek gyártása
SZIMIKRON Kft	Kecskemét	Kapcsolófogazatok, revolverfej fogaskerek
SCANIA	Svédország	prototípus fogaskerek, hajtások gyártása, szerelése
VW Group	Volksburg – Németország	Sebességváltó fogaskerek
ZF Hungária	Eger	Prototípus és nullszéria gyártása, CNC fogazatsorjázók, mesterkerék, zajvizsgáló kerek, fogazó szerszámok tervezése és gyártása
ZF Friedrichshafen AG	Friedrichshafen, Witten, Passau lokációk	Prototípus és nullszéria gyártása, CNC fogazatsorjázók, mesterkerék, zajvizsgáló kerek, fogazó szerszámok tervezése és gyártása, oldtimer alkatrészek gyártása

További referenciákat lásd a honlapunkon (www.metaplast.hu, www.metaplastgear.eu).



METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.

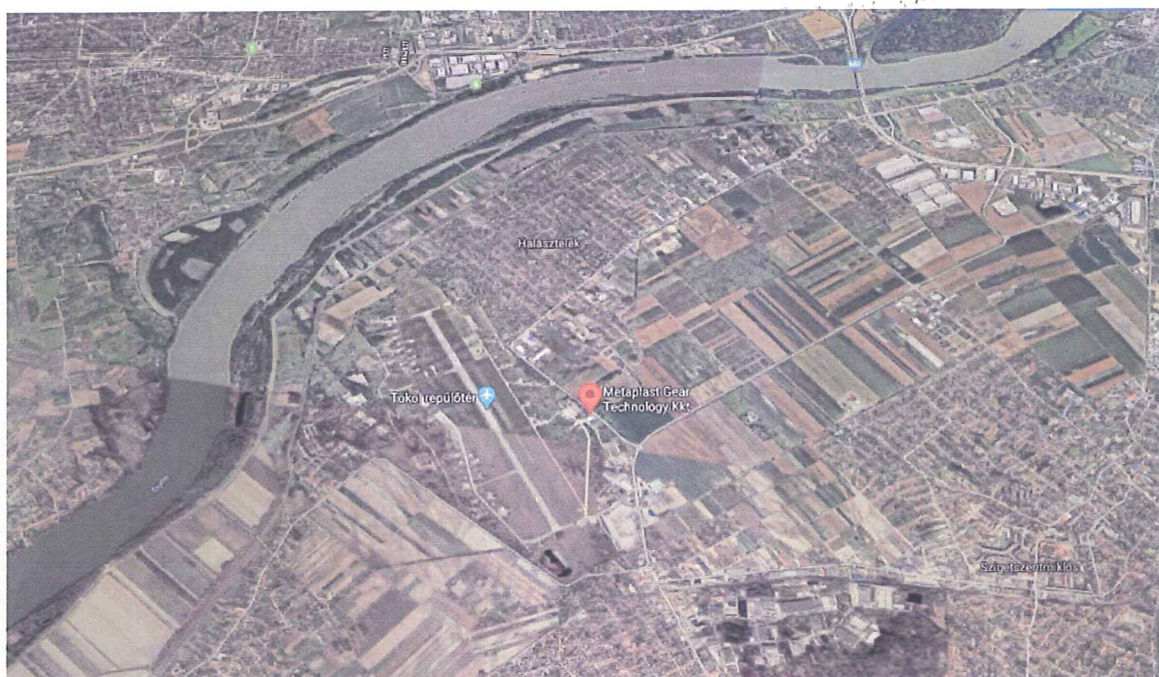


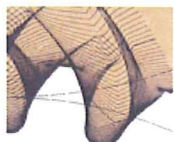
Metaplast Gear Technology Kkt.

Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

Telephely

A Metaplast Gear Technology Kkt. Pest megye déli részén, Tököl Dunai Repülőgépgyár Airport Ipari Parkban saját tulajdonú telephelyen működik. (Az ipari park működtetője Dunai Repülőgépgyár Ipari Vagyonkezelő Kft.





METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.

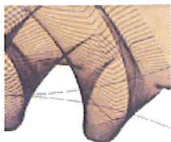


Metaplast Gear Technology Kkt.

Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

Telephely adatai

telephely	2316 Tököl hrsz. 0323/16 Airport Ipari Park
besorolás	ipari övezet
ipari park üzemeltető	Dunai Repülőgépgyár Ipari Vagyonkezelő Kft.
működés kezdése	2011.09.03.
KSH	29726576-2815-211-01
település KSH	29823
telepengedély	kiadta: Ráckeve Város Jegyzője 2012.01.17.
GPS koordináták	47.346474, 18.991225
EOVx (m)	222486
EOVy (m)	645765
KÜJ	100 727 841 (kiadta KöDu-KTVF)
KTJ	102 305 613 (kiadta KöDu-KTVF)
villamos áram	ELMŰ-ÉMÁSZ Energiakereskedő Kft. (kereskedő), ELMŰ-ÉMÁSZ Hálózati Kft. (engedélyes) bejövő 10kV hálózat, <i>transzformátor a telephelyen</i> belül, áramszü- netről értesítés, 2013-tól <i>elektronikus adatlekérés</i> üzemen belül, dinamikus rendszerű <i>fázisjavító kondenzátor telep</i>
gáz	TIGÁZ DSO Kft. gázfogyasztás és gázfogyasztó berendezés, vagy készülék nincs a te- lephelyen, a mérőóra is leszerelésre került csak beérkező csomak van a telephelyen. (A szolgáltató az állapot meglétét plombálva igazolja.)
víz	TVCS Kft. (2013.12.02-ig) Fővárosi Vízművek Zrt. (2013.12.03-tól)
szennyvíz	Dunai Repülőgépgyár Ipari Vagyonkezelő Kft. a szolgáltatói szerződés keretében veszi át és számol el (th. sarkán át- emelő szivattyú)
csapadékvíz	telephelyen belüli gyűjtőaknába kerül
teljes terület	5070 m ² (képet ld. google.com)
beépített terület	1200 m ² (25x50) üzemcsarnok)
út, járda, parkoló, tároló	~1820 m ²
parkoló	~150 m ² (kb. 16 autónak)
zöld terület (össz.)	~2000 m ²
ültetett fák, cserjék	110 db (részletesen ld. 23. oldal)
biokert	~80 m ²
komposztáló	~10 m ²
hulladékgyűjtő	üzem melletti teljesen zárt gyűjtőhelyen
műszak rend	1 műszak



METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.



Metaplast Gear Technology Kkt.

Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

Termelés

alkalmazott gyártási technológiáink

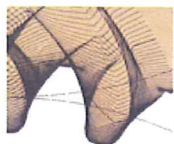
- fogazás lefejtő maróval
- fogazás foggyaluval
- CNC fogkőszűrülés
- CNC esztergálás, marás
- darabolási műveletek automata géppel
- hagyományos esztergálás, marás, kőszűrülési műveletek
- huzalszikra forgácsolás
- fogszilárdító sörétezés
- felület tisztítása szemcseszórása
- demagnetizálás

gyártáshoz kapcsolódó és a környezet érintő egyéb technológiák

- darabolás (gépi fűrészelés)
- karbantartás (saját gépek beérndezések karbantartása, felújítása, korszerűsítése, olajcserék, szűrőcserék)
- szétszedett alkatrészek mosása, tisztítása (Safety-Kleen Hungary Kft. mosóberendezésben), a tisztító anyagot, illetve az elhasznált mosófolyadékot a cég hozza és viszi
- anyagok, késztermékek tárolása, csomagolása, állagmegóvása
- anyagok, termékek mozgatása (telephelyen belül, illetve a szállító vagy megrendelő és a telephely között)
- feliratozás (klasszikus „beütős”, savas eljárással, és lézeres „belövéses” módszerrel)
- fogaskerék kőszűrülés-beégés vizsgálat
- mágnesporos repedésvizsgálat
- keménységvizsgálat

gépeink

Höefer Helix 400KK	Fogkőszűrülés	TOS OHA-32	Fogvésés
Höefer Helix 400SK	Fogkőszűrülés	MAAG SH-45	Fogvésés
Okuma Soarer	Esztergálás	Fröemag	Vésés
Harrison Aplha	Esztergálás	Síkkőszűrő	Kőszűrülés
Spinner VC-650	Marás	SI-4	Kőszűrülés
Görgőző	Görgőzés	Palástkőszűrő II.	Kőszűrülés
Sarkító	Marás	Palástkőszűrő I.	Kőszűrülés
WMW	Fogvésés	Schaudt T3-UI	Kőszűrülés
TOS OHO20	Fogvésés	Bordakőszűrő	Kőszűrülés
Marógép	Marás	Samputensili	Kőszűrülés
lkőszűrő	Kőszűrülés	Belső kősz (Promat)	Kőszűrülés
Fűrészgép	Fűrészelés	Promat (külső kősz.)	Kőszűrülés
Pfauter P-403	Lefejtőmarás	Niles	Kőszűrülés
Pfauter P-160	Lefejtőmarás	KAPP VAS-482	Kőszűrülés
OKUA	5 tengelyes megmunkáló központ	Okuma LB3000	Esztergálás
Proth PSRC 600	Kőszűrülés	MM760	Esztergálás
CMV RD100	Sörétezés	KAPP VAS-55	Kőszűrülés
Micromignon	Automata tisztítás	Kapp KX1	Kőszűrülés
Höefer Viper 500W	Fogkőszűrülés	Mitsubihsi	Huzalszikra
		Mikron	Fogazás



METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.



Metaplast Gear Technology Kkt.

Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

3. Környezetirányítási rendszerünk

Környezeti politika

A Metaplast Gear Technology Kkt. a közúti személy és haszonjárműveket, dízel és elektromos vasúti vontatókat, valamint gépsorokat, gépeket, berendezéseket gyártó, üzemeltető vagy karbantartó vállalkozások számára készített nagypontosságú fogaskerekeket, illetve fogazott gépelemeket.

Társaságunk üzleti filozófiájában és működésében a partneri együttműködés, a minőség, a biztonság, a környezetünk védelme és az energiatakarékosság alapvető elem, melynek eredményeként a Kkt. elismerést és bizalmat szerzett az érdekelt felei körében.

A Metaplast Gear Technology Kkt. célja:

- gyártási tevékenységeink környezetre gyakorolt káros hatásainak csökkentése, a környezeti szennyezés bekövetkezésének megelőzése;
- szelektíven gyűjtött hulladékok körének növelése mellett, a tevékenységből eredő hulladékok mennyiségének (lehetőség szerinti) minimalizálása, valamint a környezetet kevésbé terhelő technológiák, vagy veszélyes anyagok alkalmazása, használata;
- a működéshez felhasznált természeti erőforrások észszerű és költséghatékony csökkentése, a természeti erőforrásokkal történő takarékos gazdálkodás és az energia hatékonyság folyamatos javítása;

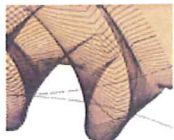
Célok megvalósulása érdekében a Társaság a működését a következő alapelvekre építi:

- környezeti teljesítményünk és a folyamataink javítását, valamint a jogszabályi előírások teljesítését, teljesülését működésünk középpontjába helyezzük;
- a termékek előállításakor a minőségi igények kielégítése nem lehet kizárólagos szempont a környezetünk védelmével szemben;
- a vezetés a biztonságos és a környezetet minél kevésbé terhelő anyagok, gépek, eszközök, berendezések, technológiák alkalmazását helyezi előtérbe, vagy engedi meg, ügyelve a vonatkozó jogszabályi előírások betartására;
- kollégáinkat, a betartandó új technológiákról, szabályozásokról, jogi követelményekről, a munkájukat érintő jelentős környezeti tényezőkről és hatásokról folyamatosan képezzük;
- vezetés törekszik az érdekelt felekkel történő jó kapcsolat kialakítására és fenntartására, biztosítva a beérkező bejelentések fogadását, az ezekre történő intézkedések meghozatalát és végrehajtását;
- az érdekelt felek számára nyilvánossá tesszük környezeti politikánkat, a működésünkről készített környezeti jelentésünket és a jelentősnek ítélt környezeti tényezőinket.

A fentiek megvalósulása érdekében a vezetés az **MSZ EN ISO 14001:2015** szerinti környezetirányítási irányítási rendszert, valamint EMAS-t működtet, egyben folyamatosan fejlesztve azt.

Tököl, 2019. január 5.

Varga István
ügyvezető



METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.



Verified
environmental
management
REG. NO. HU-000231

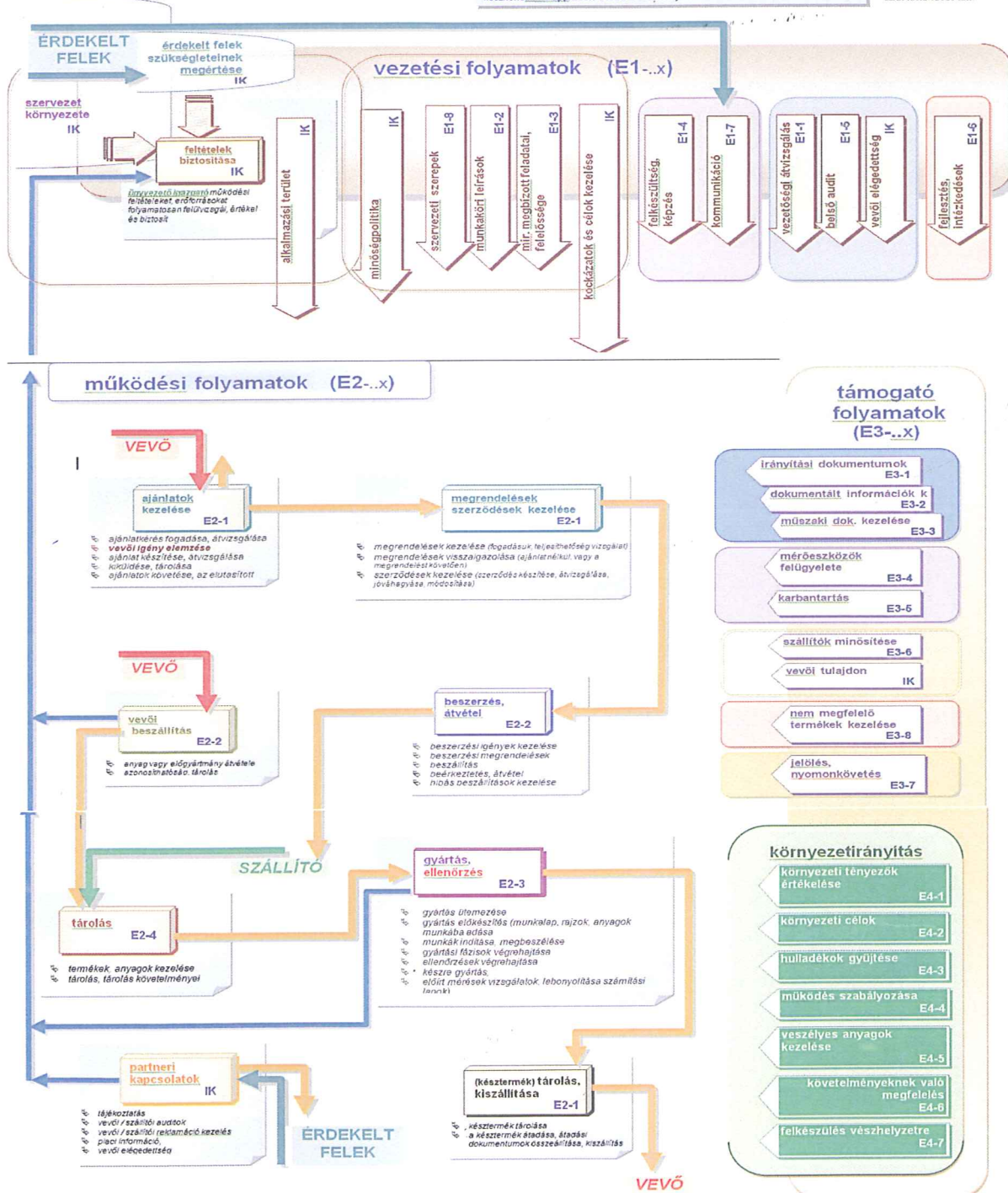
Metaplast Gear Technology Kkt.

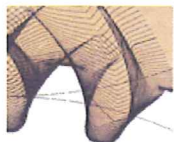
Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

Irányítási rendszer – folyamatok és a vonatkozó eljárások

Irányítási rendszer - folyamatok, kapcsolatuk és kölcsönhatásuk

Irányítási kézikönyv 5. kiadás (2018.01.05) / 1.változat
készítette: Papp Zsolt Csaba / 2018. január 5.





METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.

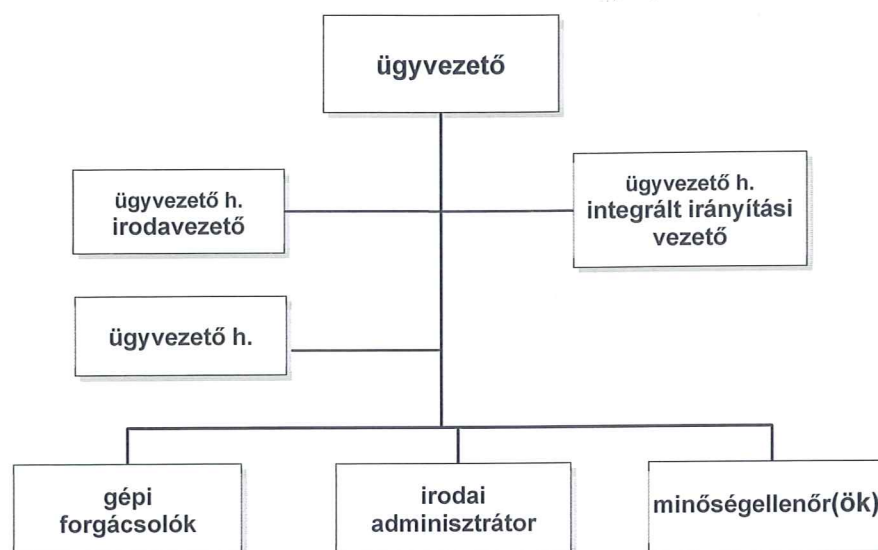


Verified
environmental
management
REG. NO. HU-000033

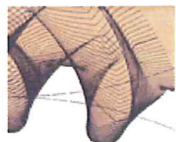
Metaplast Gear Technology Kkt.

Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

A Metaplast Kkt. szervezeti felépítése



Az EMAS vezetéséért felelős személy: **Varga Norbert** ügyvezető h./ integrált irányítási vezető



METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.



Metaplast Gear Technology Kkt.

Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

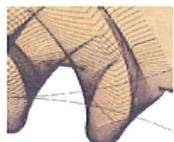
Környezeti tényezők és hatások értékelése

A **2019.03.17**-én felülvizsgálatra és aktualizálásra került a Kkt. környezeti tényezők és hatások értékelése, melyben a környezeti tényezők és hatások folyamatonként és azon belül tevékenységenként kerültek azonosításra. A **jelentősnek** minősített/értékelt (azaz a 200 pont feletti) környezeti tényezőket és hatásokat, valamint a kedvező környezeti hatásokat (ld. zöld színnel) az alábbi táblázat tartalmazza. (Megjegyzés: a közölt táblázat, a környezeti kockázatértékelési mátrixból lett kiemelve.)

Környezeti tényezők/hatások - kockázatok és lehetőségek

készítette: Papp Zsolt Csaba 2013.03.08.		felülvizsgálta: Mallár-Varga Orsolya Papp Zsolt Csaba 2020.03.17		2020.	álla- pot	üzemszerű állapot				nem üzemzerű állapot				vészhelyzeti állapot				jogszabályi megfelelés
Folyamat	Folyamaton belüli tevékenység	Környezeti tényező	Környezeti hatás	M. J. T.	közvetlen "kv"	előfordulás gyakorisága	súlyosság	észlelhetőség	kocká- zati szám	előfordulás gyakorisága	súlyosság	észlelhetőség	kocká- zati szám	előfordulás gyakorisága	súlyosság	észlelhetőség	kocká- zati szám	
1. irodai tevékenységek																		
2. épület és telephely fenntartás																		
21	fűtés napkollektorral		49 természet erőforrások védelme	j		1	1	1	1									kedvező hatás
22	csarnok fűtés / hűtés hőszivattyúval	47 elektromos áram	50 természeti erőforrás igénybevétele	j		8	6	5	240	4	6	8	192					✓ jelentős környezeti kockázat
		48 klímaközeg	51 levegőszennyezés	j						3	7	10	210					✓ jelentős környezeti kockázat
			59 természet erőforrások védelme	j		1	1	1	1									kedvező hatás
28	(mérőszoba) hűtése	56 klímaközeg	61 levegőszennyezés	j						3	7	10	210					✓ jelentős környezeti kockázat
			76 komposzt (szerves hulladékok)	j		1	1	1	1									kedvező hatás
			77 zöldtakarmány	j		1	1	1	1									kedvező hatás
		70 szálló pollenek	78 levegőtisztaság	j		1	1	1	1									kedvező hatás
3. gyártás, ellenőrzés																		
		89 (kerendénnyel szennyezett) fémforgács	109 hulladékkepződés	j		9	6	4	216	3	7	6	126					✓ jelentős környezeti kockázat
		92 üzemi (üzemen belüli) zaj	112 zaj, rezgés	j		6	7	3	126	10	7	3	210					✓ jelentős környezeti kockázat
		93 elektromos áram	113 természeti erőforrás igénybevétele	j		10	6	4	240	6	6	5	180					✓ jelentős környezeti kockázat
49	(gépek egyed) hűtése	122 klímaközeg	159 levegőszennyezés	j						3	7	10	210					✓ jelentős környezeti kockázat
4. járművek, targoncák, gépek, berendezések üzemeltetése, üzemfenntartása																		
56	Járművek üzemeltetése, karbantartása	134 üzemanyag	171 természeti erőforrás igénybevétele	j		7	5	6	210	4	5	7	140					✓ jelentős környezeti kockázat
64	szerszámok hűtése (gyárilag a géphez szerelt egységekkel)	178 (elszívógó) klíma/hűtőközeg	226 levegőszennyezés	j						3	7	10	210					✓ jelentős környezeti kockázat
		182 (elszívógó) klíma/hűtőközeg	230 levegőszennyezés	j						3	7	10	210					✓ jelentős környezeti kockázat
5. raktározás, tárolás																		
6. kárelhárítás																		
7. hulladékok gyűjtése																		

[Handwritten signatures]



METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.



Metaplast Gear Technology Kkt.

Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

jelentős tényezők

- a berendezések működtetéséhez szükséges villamos áram (gépek, berendezések működtetéséhez, világítás, irodai, egyéb szociális helyiségek eszközei, fűtés)
- - esetlegesen elszivárgó- hűtő vagy klímaközeg (mérőszoba és a fogköszörű üzemi részének klimatizálása, csarnok fűtést-hűtést ellátó hőszivattyú, valamint a szerszámgépekhez gyárilag felszerelt, illetve a kompresszor hűtveszártó hűtőberendezései)
- fémforgács, illetve (minimálisan) kenőanyaggal szennyezett fémforgács (gyártásból származó hulladék)

A jelentős környezeti tényezőkre **célokat** határoztuk meg, melyek a 24. oldaltól olvashatóak. Az **indirekt tényezők** hatásairól a szöveges értékelés a 45. oldalon található.

A környezeti tényezők és hatások értékelésének aktualizálását követően a **199 db** környezeti tényezőhöz és az ehhez rendelt **256 db** környezeti hatáshoz viszonyítva **27 db pozitív** (kockázati pontszám csökkenés) és **34 db negatív** (kockázati pontszám emelés) történt.

pozitív változás	27	db
negatív változás	34	db

kedvező környezeti hatások

A környezeti tényezők és hatások vizsgálatában az épület és telephely fenntartás folyamatában a **napkollektorok** fűtésre, illetve a hőszivattyú fűtésre és hűtésre alkalmazásával fordítandó energia csökkentésével, valamint az üzem melletti **zöld növényzet műveléséből** adódó zöld hulladék hasznosításával, illetve a lehetséges allergén pollenek mennyiségének csökkentésével tudunk **kedvező hatást** elérni.

rövid összesítés a környezeti kockázatértékelés eredményéről

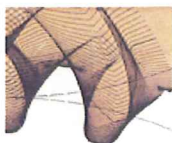
kockázati besorolások eloszlása:

55,86%	143	143	mérsékelt környezeti kockázat
24,61%	206	63	még elfogadható környezeti kockázat
3,91%	216	10	jelentős környezeti kockázat
13,67%	251	35	közvetett kockázat
1,95%	256	5	kedvező hatás
		256	

környezeti hatások eloszlása:

98,05%	251	256
37,05%	93	251
14,74%	130	93
13,55%	164	37
11,95%	194	34
12,35%	225	30
3,59%	234	31
0,40%	235	9
4,78%	247	1
0,80%	249	12
0,80%	251	2
1,95%		2
		5
		2
		1
		1
		1
		1

[Handwritten signature]



METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.



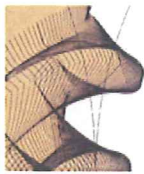
Metaplast Gear Technology Kkt.

Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

összességében

vizsgált folyamat	folyama- ton belül vizsgált tevékeny- ségek	környezeti tényezők	tényezők melyre a Kkt-nek nincs ráhatása	környezeti hatások	jelentős (kedve- zőtlen) körny. hatás	kedvező körny. hatás
irodai tevékenységek	14	31	11	33	0	0
épület és telephely fenntartás	20	43	4	48	3	5
gyártás, ellenőrzés	17	52	1	81	4	0
járművek, targonca, gépek, berendezések üzemeltetése, üzemfenntartása	14	59	15	70	3	0
raktározás, tárolás	2	4	0	11	0	0
kárelhárítás	3	6	0	6	0	0
hulladékok gyűjtése	2	4	0	7	0	0
összesen	72	199	31	256	10	5

Handwritten signature and initials.



METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KFT.







EMAS
Verified
environmental
management
REG. NO. HU-000013

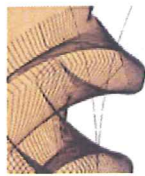
Metaplast Gear Technology Kft.

Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

Környezeti célok

2019-re tervezett célok és eredmények:

jóváhagyta : Varga István ügyvezető												
No.	Cél / előirányzat	induló állapot	cél állapot	mérése	felülvizsgálati kötelezettség	PROGRAM	indítva / határidő	teljesítés	szükséges erőforrások	st.	EREDMÉNY	ÉRTÉKELÉS
2019.												
1	A tervezett feladatok alapján és a természeti erőforrások védelme keretében a villamos energia felhasználásának a hálójánál meg 330 MWh éves mennyiségét / (vill. en. felh.: 331,1 MWh/2018)	331,1 MWh/2018	< 330 MWh/év	* felhasznált árammenny. havi számlák alapján * munkába állított új gépek(ek) és a kivett gépek (eltérési) energiájának	féltéves, ill. hálójánál lejárta	> elektronos fűtés helyett hőszivattyú, beszerzése, beépítése és üzembeállítása > gépek hulladékkezelésének biztosítása > külső fűtőközhűtés bevezetése, alkalmazása > gépek beszerzésénél nagyobb termelékenységű, de teljesen kisebb energiagigát gépet előnyben részesítése / munkába állítása > gépek, berendezések esetében az üresjárási idő (nem az effektív) termelésre fordított időt csökkenteni > a nem szükséges egységek "lekapcsolása" > a nem szükséges egységek "lekapcsolása"	2019.02.11 2020.02.28	Varga István Ügyvezető / Varga Norbert Ingatlan Ingatlan vezető Mallár-Varga Orsolya Irodavezető	XX		305.2 MWh/2019	cél teljesült a megnövekedett kész. termék arányának ellenére, melyhez nagymértékben hozzájárult a fogkiosztó gépek nagyfokú kihasználtsága illetve bizonyos üzemanyagokhoz, alvállalkozók igénybe vétele. értékelve, lezárva: 2020.03.02. Mallár-Varga Orsolya
2	Gyártásból keletkező fémforgácsok fajtájának mennyiségének (kg gyártott késztermék / kg hulladék) minimalizálása az a célterületet / (fémforgács mennyiség aránya a fogazott, készített késztermékhez viszonyítva 1,66 kg/kg/2018)	1,66 kg/kg 2018	> 1,5 kg/kg/év	* nem barmunka jellegű és nem egyedi gyártást igénylő feladatoknál, a megmunkálás után keletkező fémforgács	féltéves, ill. hálójánál lejárta	> egyeztetés a megrendelővel a termékre vonatkozó előírásokról > tech, illetve a beszerzési lehetőségekről > időszakos karbantartások elvégzése > szállítási útvonalak optimalizálása az általunk végzett be- és kiszállítások esetében > vezetéstechnika fejlesztése	2019.02.11 2020.02.28	Varga István Ügyvezető / Varga Norbert Ingatlan Ingatlan vezető	XX		1,8 kg/kg /2019	cél teljesült. A megnövekedett vevői beszállítások ellenére is sikerült a fémforgács mennyiségét csökkenteni. (Elsőbő) lovásokat alaptések aránya jelentősen növekedett) értékelve, lezárva: 2020.03.02. Mallár-Varga Orsolya
3	Természeti erőforrások védelme keretében a felhasznált fajtájú üzemanyag fogyasztásának a hálójánál meg 8,06 liter/100km értéket / (8,06 liter/100km / 2018)	8,06 liter/100km	< 8,0 liter/100km	* felhasznált üzem. menny. havi számlák alapján * szállított késztermék mennyisége	hálójánál lejárta	> a kiszállítandó termékek és terhek optimalizálása a szállítási helyszínekhez mérten > időszakos karbantartások elvégzése > szállítási útvonalak optimalizálása az általunk végzett be- és kiszállítások esetében > vezetéstechnika fejlesztése	2019.02.11 2020.02.28	Varga István Ügyvezető / Varga Norbert Ingatlan Ingatlan vezető Mallár-Varga Orsolya Irodavezető	XX		7,99 lit /100km	cél teljesült, ami leginkább a szállítványozások optimalizálásának, a gyártás sokai nagyobb mértékű összeszedettségének és szervezettetésének köszönhető. értékelve, lezárva: 2020.03.02. Mallár-Varga Orsolya
4	Természeti erőforrások védelme érdekében a papír alapú csomagolóanyagok / eszközök mennyiségének a hálójánál meg 600 kg/év értéket / felhasznált kiemelt papír 600kg/2018	600 kg/2018	< 500 kg/év	* beszállítóktól felhasznált papír csomagolóanyagok * többutas csomagoló edényzet által kiváltott csomagolóanyag mennyisége	hálójánál lejárta	> kiemelt anyagok visszaforgatása > gyártott termékek, vagy szerzőknek tárolására alkalmas, erre kialakított fém / műb. tároló edények / eszközök kiválasztása, beépítése a területen > új edények folyamatos a fejlesztése	2019.02.11 2020.02.28	Varga István Ügyvezető / Varga Norbert Ingatlan Ingatlan vezető	XX		450 kg/2019	cél teljesült. A megnövekedett mennyiségi termelés ellenére is sikerült a bejövő használt csomagoló anyagok mennyiségét csökkenteni. értékelve, lezárva: 2020.03.02. Mallár-Varga Orsolya



METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.



Verified
environmental
management
418 330 302 (2023)

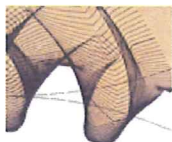
Metaplast Gear Technology Kkt.

Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

2020-ra tervezett célok:

környezeti célok

jóváhagyta : Varga István ügyvezető									
No.	Cél / előirányzat	induló állapot	cél állapot	mérés	felülvizsgálati kötelezettség	PROGRAM	indítva / határidő	felelős	szükséges erőforrások
2020.									
1	A tervezhető feladatok alapján és a természeti erőforrások védelme keretében a villamos energia felhasználás ne haladja meg cél értéket (/vill. en. felh: 305,2 MWh/2019)	305,2 MWh/2019	< 305 MWh/év	* felhasználás dráma menny. havi számlák alapján * munkába állított új gépek (ek) és a kivont gépek (elméleti) energiaköltsége	féltéves, ill. határidős lejáratos	> gépek hulladékhátrék hasznosítása > esetlegesen a gépek beszerzésénél nagyobb termelékenységű, fajtájában kisebb energiagényű gép előnyben részesítése > gépek, berendezések üzemelési idejének csökk. > a nem szükséges egységek "lekötéselése" > kollégák képzése	2020.02.11 2021.02.28	Varga István Ügyvezető / Varga Norbert Intérgépkari Irinyi István Müller Varga Orsolya Ireda Zoltán	XX
2	Gyártásból keletkező fémforgács fajtájának mennyiségének (kg gyártott késztermék / kg hulladék) minimálisan érje a cél értéket (fémforgács mennyiség aránya a fogazott, kőszorítási késztermékhez mennyiséghez viszonyítva 1,8 kg/kg/2019)	1,8 kg/kg/2019	> 1,5 kg/kg/év	* nem bérletre jutó és nem egyedi gyártást igénylő feladatoknál a megmunkálás után keletkező fémforgács	féltéves, ill. határidős lejáratos	> egyeztetés a megrendelővel a termékre vonatkozó előírásokról > tech. illetve a beszerzési lehetőségekről lehetőség szerint, kiválasztott alkatrészek, valamint a termékek megmunkálási technológiájának részletezése	2020.02.11 2021.02.28	Varga István Ügyvezető / Varga Norbert Intérgépkari Irinyi István Müller Varga Orsolya Ireda Zoltán	XX
3	Természeti erőforrások védelme érdekében a felhasználott fajtájú üzemanyag fogyasztás ne lépje túl a cél értéket (/7,99 liter/100km /2019)	7,99 liter/100km	< 7,8 liter/100km	* felhasználás utca. menny. havi számlák alapján * kiszámlált késztermék mennyisége	határidős lejáratos	> be- és a kiszámlázott termékek optimalizálása a szállítási helyszínekhez mérten > szállítási útvonalak optimalizálása az általunk végzett be- és kiszámlázások eseteiben > vezetéktechnika fejlesztése > jármű karbantartások folytatása	2020.02.11 2021.02.28	Varga István Ügyvezető / Müller Varga Orsolya Ireda Zoltán	XX
4	Természeti erőforrások védelme érdekében a korrozógátló papír alapú csomagolóanyagok / eszközök mennyiségének ne haladja meg a cél értéket (felhasználott korrozógátló papír 450kg/2019)	450 kg/2019	< 500 kg/év	* beszállításokhoz felhasználó papír csomaganyag mennyisége * többutas csomagoló edényzet által leváltott csomagolóanyag mennyisége	határidős lejáratos	> kioldó anyagok visszatárolása > gyártott termékek, vagy szerzők, tárolására alkalmas, erre kialakított fém / műb. tároló edények/vesztékek kiválasztása, bekérése a vevőtől > új edények bejuttatása a felhasználóhoz	2020.02.11 2021.02.28	Varga István Ügyvezető / Varga Norbert Intérgépkari Irinyi István Müller Varga Orsolya Ireda Zoltán	XX
5	Természeti erőforrások védelme érdekében a fém hulladék mennyiségének csökkentése és társzámítási mód biztosítása a Vevők kb 50%-a részére (előleg a vevők részére kb 1500 oldalnyi számla kerül kiadásra melynek magyarságát a partnerek kézikönyveiben is elektronikus formában közöljük)	1500 nyomtatott oldal/2019	< 800 nyomtatott oldal	* társzámítási mód fogadni képes vevők száma * postaköltség csökkentési lehetősége * indirekt környezeti hatások csökk. a postázással összefüggő körny. hatások csökkentésével	határidős lejáratos	> azon vevők felmérése, akik a társzámítás lehetőséget fogadni tudják > információ gyűjtése a lehetőségekről szoftver szinten > szoftver vásárlása > társzámítás bevezetése	2020.02.11 2021.02.28	Varga István Ügyvezető / Varga Norbert Intérgépkari Irinyi István Müller Varga Orsolya Ireda Zoltán	társzámítás szoftver kg
6	Nem vízgázlatkötőes klímaberendezések 5 évente történő önkéntes vizsgálatát az esetleges meghibásodások előre történő kiszűrése érdekében	0 db	min. 1 készülék felvizsgálata	* vizsgálatra nem kötelezett klímaberendezések, illetve a 2x-vizsgálaton átesett berendezések száma	határidős lejáratos	> vizsgálatkötőes berendezések mellett évente legalább 1db (üzgyszabvány szerinti) vizsgálatra nem kötelezett klímaberendezés vizsgálatát a történő bevonása, sziv. vizsg. előjuttatása	2020.02.11 2021.02.28	Varga István Ügyvezető / Varga Norbert Intérgépkari Irinyi István Müller Varga Orsolya Ireda Zoltán	vizsgálati kg



METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.



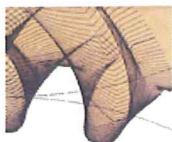
Metaplast Gear Technology Kkt.

Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

Releváns jogszabályok

A működésünket érintő (nem teljes körű) releváns környezeti jogszabályok:

- BIZOTTSÁG 1221/2009/EK RENDELETE (2009. november 25.) a szervezeteknek a közösségi környezetvédelmi vezetési és hitelesítési rendszerben (EMAS) való önkéntes részvételéről és a 761/2001/EK rendelet, a 2001/681/EK és a 2006/193/EK bizottsági határozat hatályaon kívül helyezését
- BIZOTTSÁG (EU) 2017/1505 RENDELETE (2017. augusztus 28.) a szervezeteknek a közösségi környezetvédelmi vezetési és hitelesítési rendszerben (EMAS) való önkéntes részvételéről szóló 1221/2009/EK európai parlamenti és tanácsi rendelet I., II. és III. mellékletének módosításáról
- a BIZOTTSÁG (EU) 2018/2026 RENDELETE (2018. december 19.) a szervezeteknek a közösségi környezetvédelmi vezetési és hitelesítési rendszerben (EMAS) való önkéntes részvételéről szóló 1221/2009/EK európai parlamenti és tanácsi rendelet IV. mellékletének módosításáról
- 1995. évi LIII. tv. A környezet védelmének általános szabályairól
- 78/2007 (IV.24.) Korm. r. a környezeti alapnyilvántartásról
- 57/2013. (II.27.) K.r. a telepengedély, illetve a telep létesítésének bejelentése alapján gyakorolható egyes termelő, szolgáltató tevékenységekről, valamint a telepengedélyezés rendjéről és a bejelentés szabályairól
- 93/1996. (VII.4.) K.r. A környezetvédelmi megbízott alkalmazásának feltételéhez kötött környezethasználatok meghatározásáról
- 306/2010. (XII.23.) K.r. A levegő védelméről
- 4/2011. (I.14.) VM r. A levegőterheltségi szint határértékeiről és a helyhez kötött légszennyező pontforrások kibocsátási határértékeiről
- 6/2011. (I.14.) VM r. A levegőterheltségi szint és a helyhez kötött légszennyező források kibocsátásának vizsgálatával, ellenőrzésével, értékelésével kapcsolatos szabályokról
- 14/2015 (II.11.) Korm. r. A fluortartalmú üvegházhatású gázokkal és az ózonréteget lebontó anyagokkal kapcsolatos tevékenységek végzésének feltételeiről
- 219/2004. (VII.21.) K.r. A felszín alatti vizek védelméről
- 220/2004. (VII.21.) K.r. A felszíni vizek minősége védelmének szabályairól
- 18/1996. (VI.13.) KHVM rendelet a vízjogi engedélyezési eljáráshoz szükséges kérelemről és mellékleteiről
- 2012. évi CLXXXV. törvény a hulladékról
- 309/2014. (XII.11.) Korm. rendelete a hulladékkal kapcsolatos nyilvántartási és adatszolgáltatási kötelezettségekről



METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.



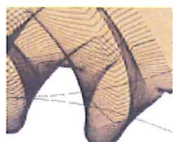
Metaplast Gear Technology Kkt.

Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

- 225/2015. (VIII.7.) Korm. rendelet a veszélyes hulladékkal kapcsolatos egyes tevékenységek részletes szabályairól
- 246/2014. (IX.29.) Korm. rendelet az egyes hulladékgazdálkodási létesítmények kialakításának és üzemeltetésének szabályairól
- 442/2012. (XII.29.) Korm. rendelet A csomagolásról és a csomagolási hulladékkal kapcsolatos hulladékgazdálkodási tevékenységekről
- 145/2012. (XII.27.) VM rendelet A hulladékolajjal kapcsolatos hulladékgazdálkodási tevékenységek részletes szabályairól
- 445/2012. (XII. 29.) Korm. rendelet Az elem- és akkumulátorhulladékkal kapcsolatos hulladékgazdálkodási tevékenységekről
- 72/2013. (VIII.26.) VM r. A hulladékjegyzékről
- 284/2007. (X.29.) K.r. A környezeti zaj és rezgés elleni védelem egyes szabályairól
- 264/2008. (XI.6.) K.r. A hőtermelő berendezések és légkondicionáló rendszerek energetikai felülvizsgálatáról
- 2000. évi XXV. tv. A kémiai biztonságról
- 44/2000. (XII.27.) EüM r. A veszélyes anyagokkal és a veszélyes készítményekkel kapcsolatos egyes eljárások, illetve tevékenységek részletes szabályairól
- 25/2000. (IX.30.) EüM-SzCsMe.r. A munkahelyek kémiai biztonságáról
- 2011. évi CXXVIII. törvény A katasztrófavédelemről és a hozzá kapcsolódó egyes törvények módosításáról
- 1907/2006/EK (2006. december 18.) vegyi anyagok regisztrálásáról, értékeléséről, engedélyezéséről és korlátozásáról (REACH), az Európai Vegyianyag-ügynökség létrehozásáról
- 1272/2008/EK RENDELETE (2008. december 16.) az anyagok és keverékek osztályozásáról, címkézéséről és csomagolásáról, a 67/548/EGK és az 1999/45/EK irányelv módosításáról és hatályon kívül helyezéséről, valamint az 1907/2006/EK rendelet módosításáról
- 2015. évi LVII. törvény az energiahatékonyságról

A felsorolt jogszabályok értelemszerűen a vonatkozó módosításaikkal együtt kezeljük.

A jogszabályi nyilvántartásunkat és a jogszabályi megfelelés értékelést 2020.03.17-ei dátummal felülvizsgáltuk és aktualizáltuk. Jogszabályi nem megfelelést nem találtunk.



METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.



Metaplast Gear Technology Kkt.

Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

4. Releváns környezeti teljesítménymutatók

Üzleti adatok

nettó árbevétel 2007.-2019.

eFt	2015	2016	2017	2018	2019
nettó árbevétel	504.126	518.114	456.600	549.750	612.000

létszám 2007.-2019.

fő	2015	2016	2017	2018	2019
létszám	20	20	20	21	21

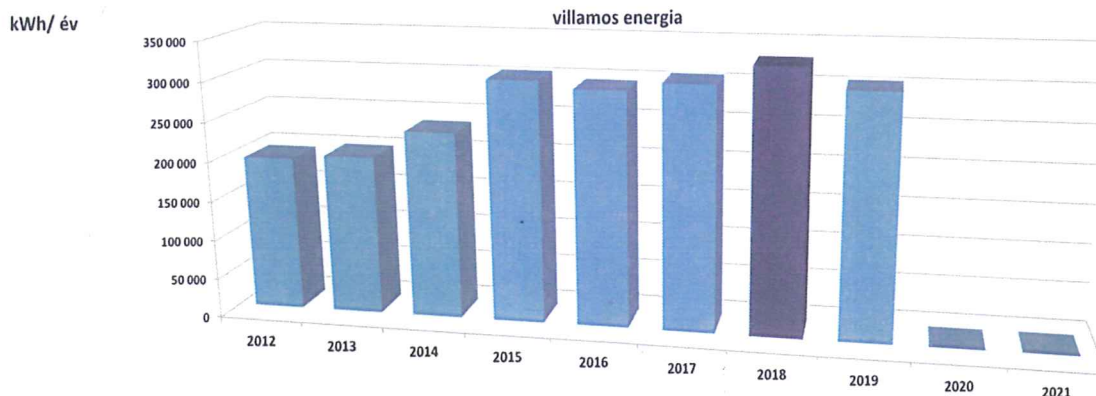
Környezeti tényezők és hatások értékelése

Rövid magyarázat a mutatók értékeléséhez:

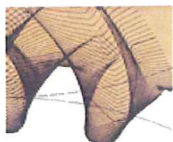
Az **alapmutatók** tekintetében meg kell jegyeznünk, a tököli üzem 2011.09.03-tól működik, míg a Társaság a budapesti műhelyben a tevékenységét a 2011. decemberében végleg megszüntette, így 2011-re bp.-i és tököli adatok együttesen szerepelnek.

villamos energia felhasználás

	2012	2013	2014	2015.	2016.	2017.	2018.	2019.
felhasznált villamos energia [kWh]	196.132	202.012	237.026	305.380	296.787	307.534	331.123	305.26
változás az előző évhez	0	3,0%	17,3%	28,8%	-2,81%	3,6%	7,7%	-7,8%
változás 2012-höz képest	0	3,0%	20,9%	55,7%	51,32%	56,8%	68,8%	55,6%



Handwritten signature

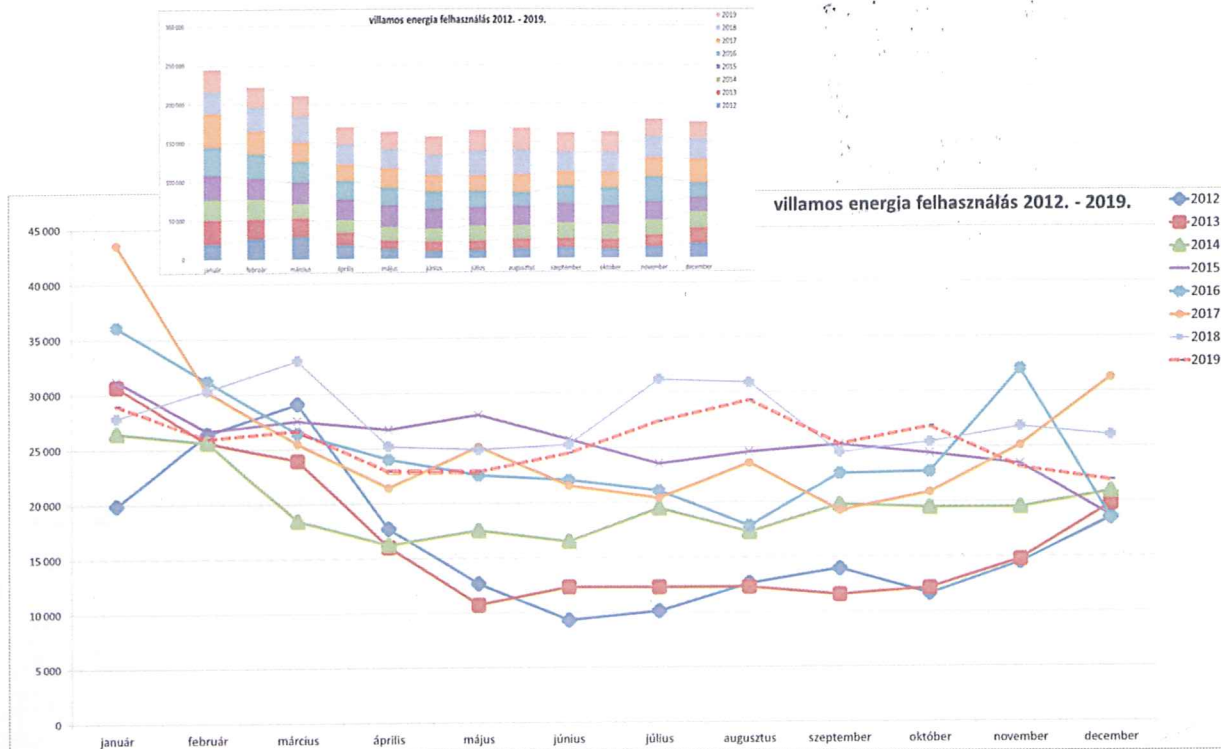


METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.



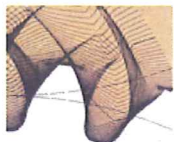
Metaplast Gear Technology Kkt.

Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.



- a 2012-től 2018-ig vizsgált időszak alapján látható, hogy 2015-ig a villamos energia felhasználás folyamatosan növekedett, míg 2016-ban 2,81% csökkenés, majd 2017- és 2018-ban (az előző évekhez mérten) 3,6%-os, illetve 7,7%-os növekedés történt.
- 2019.-ben az előző évhez képest 7,8%-os csökkenést sikerült elérni, melyet alapvetően az újabb beszerzésű és energetikai szempontból hatékonyabb CNC gépek, a kevésbé energia hatékonyabbak eladása üzemből történő kivonása, valamint a termék szerkezet változása eredményezett. okozta. (A beruházásokra vonatkozóan lásd a szervezet bemutatásánál a 8. oldalon a fejlesztéseknél.)
- fajlagos értékekkel vizsgálva a villamos energia felhasználás 1Ft nettó árbevételhez viszonyított aránya (elmúlt 5 év viszonylatában):
 - 2014. - 0,835 MWh/Ft;
 - 2015. - 0,606 MWh/Ft;
 - 2016. - 0,573 MWh/Ft;
 - 2017. - 0,674 MWh/Ft;
 - 2018. - 0,602 MWh/Ft;
 - 2019. - 0,499 MWh/Ft;
- a villamos energia felhasználás 1kg kibocsátott késztermék tömegéhez viszonyítva:
 - 2014-ben 25,79 kWh/kg késztermék,
 - 2015-ben 8,33 kWh/kg késztermék,
 - 2016.-ban 16,07 kWh/kg késztermék,
 - 2017.-ben 11,84 kWh/kg késztermék,
 - 2018.-ban 6,371 kWh/kg késztermék,
 - 2019-ben 4,751 kWh/kg késztermék.

Lásd még alaptutatók (A, B, R) és releváns mutatók összefoglaló értékelésénél.



METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.



Metaplast Gear Technology Kkt.

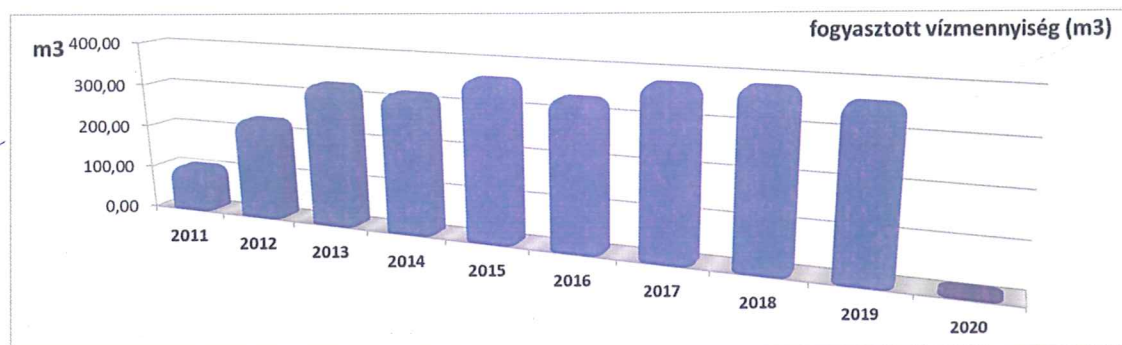
Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

Megjegyzendő, hogy a Metaplast Kkt. alapvetően egyedi, vagy kis-sorozatú termékek gyártását végzi, különböző a vevők által előírt anyagminőségű alapanyagok felhasználásával. Ebből adódóan a villamos energia felhasználást, illetve az ehhez mért fajlagos mutatók változását alapvetően a megrendelt és a legyártott termékmennyiség, a termékösszetétel (egy tételben kezelhető gyártási vagy kiszállítási mennyiségek, az alkalmazható technológiák, a termékek mérete, anyagminősége, műszaki követelményei, stb.) valamint termékenkénti gépi és élömunka igényesség (gépidő) befolyásolja.

A villamos meddő teljesítményén csökkentésére **fázisjavító kondenzátorokat** alkalmaz a Társaság, melynek hatása jól látható a szolgáltató által közölt számlákon.

víz felhasználás / szennyvíz kibocsátás

felhasználási helyek									
Tököli Ipari Park									
	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019
összesen:	100,37	229,18	324	315	359	330	371,5	376,5	357

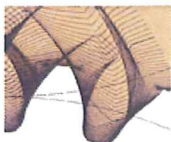


A gyártási tevékenységnél csak az a hűtő-kenő emulzió bekeverése igényel vizet, a többi kommunális célú felhasználást (fürdés, kézmosás, illemhelyek öblítése, étkezői mosogatás, stb.).

2017.-ben a víz felhasználás növekedését okozta a vevők minőségi követelmények miatti magasabb alkatrészmossási igény, illetve némileg az üzemcsarnok padozatának gyakoribb tisztítása.

2018.-ban a vízfelhasználás csökkentésére egy technológia fejlesztést indítottunk el egy olajfőlőző alkalmazásával, mellyel a forgácsolási technológiákhoz használt emulzió használhatósági ideje kitolhatóvá vált. Ezzel csökkenthető volt a bekeverendő emulzió mennyisége, illetve az ehhez szükséges vízmennyiség, melynek jelei a 2019-es vízfogyasztásban már láthatóak.

[Handwritten signature]



METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.



Verified
environmental
management
REG. NO. 001-000211

Metaplast Gear Technology Kkt.

Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

földgáz felhasználás

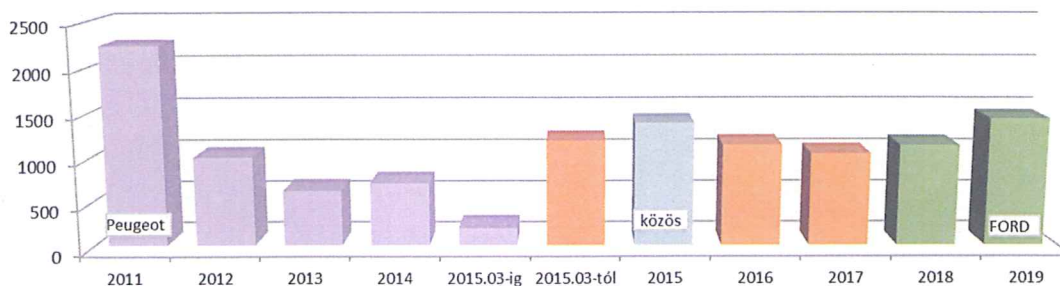
Ezen a (tököli) telephelyen nincs földgáz felhasználás. A telephelyen a földgáz szolgáltató, mint *hálózati engedélyes által leplombált gázcsomák* a telekhatáron belül van, de nincs és egyelőre nem is tervezi a Társaság a rákötést, illetve a vezeték telephelyen belüli kiépítését, vagy kibővítését. Megjegyzés: A fűtés jelenleg 2018-ban üzembe állított hőszivattyúval történik.

üza. (gázolaj) felhasználás

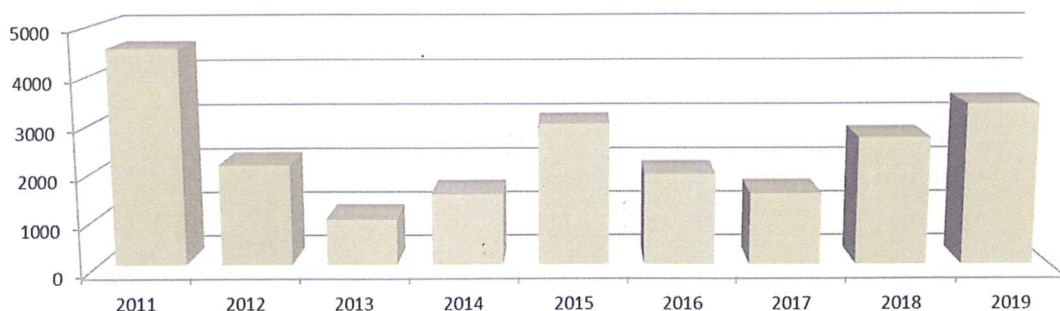
Üzemanyag fogyasztást 2015. március közepéig egy darab **Citroen Berlingo 1.6 HDI**, kis teherautónál jelentkezett, majd ennek cseréjét követően **Ford FCC Transit Custom** típusú szintén kis tkg.-nál végezzük az elemzést. Az üzemanyag fogyasztási, a fajlagos fogyasztási és CO₂ kibocsátási adatokat az alábbi táblázat, illetve grafikonok mutatják.

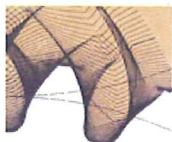
	2011	2012	2013	2014	2015.03-ig	2015.03-tól	2015	2016	2017	2018	2019
	Citroen Berlingo 1.6 HDI					Ford FCC Transit Custom					
éves megtett út [km]	33000	15400	7038	10921	3405	18210	21615	13966	10960	14218	17906
felhasznált üzemanyag [liter]	2244	1001	623	710	196,8	1188,9	1385,7	1139,2	1040,3	1135,45	1435
átlagfogyasztás [liter/100km]	6,8	6,5	8,5	7,98	5,78	6,53	6,15	8,16	9,49	7,99	8,01
gyártói által megadott CO ₂ kibocsátás [g/km]	138 g/km					189 g/km					
kibocsátott CO ₂ [kg]	4554	2125,2	971,244	1507,098	469,89	2512,98	2982,87	1927,308	1512,48	2687	3384

felhasznált üzemanyag (liter)



kibocsátott CO₂ (kg)





METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.



Metaplast Gear Technology Kkt.

Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

A 2019. évi felhasznált üzemanyag mennyisége 8%-al magasabb, mint 2018-as fogyasztási érték, de ezzel szemben az átlagfogyasztás nem változott, maradt 8,0 liter/100km. Az átlagfogyasztás tartása tervezett kiszállítási egységek, valamint a pontosabb szállítási feladatok tervezésnek, illetve optimalizálásának köszönhető.

Levegőterhelés

Az üzemnek az alkalmazott technológiáiból eredő **pontforrása**, vagy **diffúz forrása nincs**.

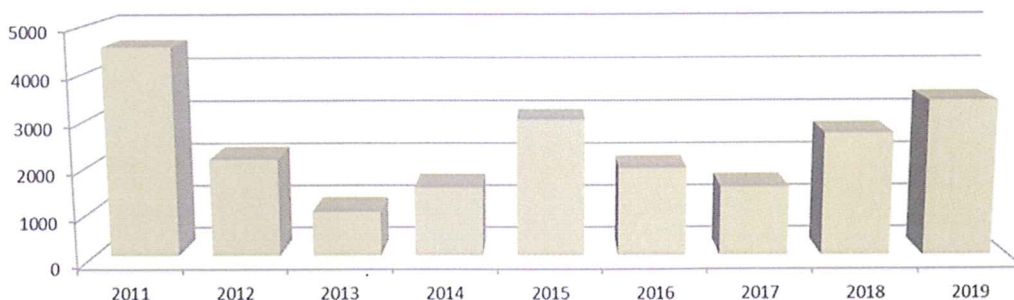
A fűtés, illetve a hűtés 1db ($P_{be}=41kW$) elektromos működtetésű hőszivattyúval történik, így a telephelyen ebből adódó levegőterhelés nincs. A gázvezetékes közmű a telephelyre be van vezetve, de mivel nincs gázzal működtetendő berendezés, így mérőóra sincs, a plombált bekötési csontot a szolgáltató évente ellenőrzi.

Levegőterhelést 2015. március 20-ig egy **Citroen Berlingo 1.6 HDI**, majd ua. időponttól, egy **Ford FCC Transit Custom** kis teherautó estében tudjuk vizsgálni a gyári adatok, illetve a futás teljesítmény alapján.

	2011	2012	2013	2014	2015.03-ig	2015.03-tól	2015	2016	2017	2018	2019
	Citroen Berlingo 1.6 HDI				Ford FCC Transit Custom						
éves megtett út [km]	33000	15400	7038	10921	3405	18210	21615	13966	10960	14218	17906
felhasznált üzemanyag [liter]	2244	1001	623	710	196,8	1188,9	1385,7	1139,2	1040,3	1135,45	1435
átlagfogyasztás [liter/100km]	6,8	6,5	8,5	7,98	5,78	6,53	6,15	8,16	9,49	7,99	8,01
gyártói által megadott CO ₂ kibocsátás [g/km]	138 g/km					189 g/km					
kibocsátott CO ₂ [kg]	4554	2125,2	971,244	1507,098	469,89	2512,93	2982,87	1927,308	1512,48	2687	3384

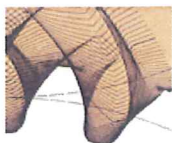
A járműhasználatból származó CO₂ kibocsátást az alábbi táblázat mutatja be.

kibocsátott CO₂ (kg)



A CO₂ kibocsátás az üzemeltető szempontjából alapvetően a megtett úttól függ, illetve értelemszerűen a jármű (gyártó által is megadott) CO₂ kibocsátásától. (A Peugeot motor: EURO-4; 55kW; 136g/km CO₂ kibocsátás; forgalmi eng. kv. besorolás:10; FORD motor: EURO-5; 92kW; 189g/km CO₂ kibocsátás; forgalmi eng. kv. besorolás:14.)

Handwritten signature



METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.



Metaplast Gear Technology Kkt.

Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

Megjegyzendő, hogy a FORD teherbírása és a szállítható raklapok száma kétszer akkora, mint a korábbi Peugeot-é, ugyanakkor a szállított teher mennyisége és az ehhez tartozó üzemeltetés aránya viszont kedvezőbb. Viszonyításképpen: gyári CO₂ kibocsátásokkal számolva, 100km távolságra és 1,32 tonna szállított (hasznos) teherre eső CO₂ kibocsátás a Ford esetében 18,9, a Peugeot-nál 27,6. (Látható, hogy az új járműnél ua. hasznos szállítandó teherre kedvezőbb a CO₂ kibocsátás.)

Az üzem belüli munkavédelmi szempontú levegőszennyezettség mérését a vezetés saját döntése alapján 2019. második félévére tervezte, mely meg is történt. (Munkavédelmi szempontú üzemi zaj és levegőszennyezettség mérés). Határérték túllépés nem történt. A következő mérés 2024-re tervezve.

hőenergia felhasználás

A tököli telephelyen *nincs távhő hálózat kiépítve, illetve bevezetve.*

üzemi hulladékhő hasznosítás:

A szerszámgépek által leadott *hulladékhőt* a Társaság télen az üzem fűtésére használja, míg nyáron az elszívott meleg levegő kivezetésre kerül. A nyári időszakban a kidobott üzemi levegő hulladékhője nem kerül hasznosításra. Elméletileg a fürdéshez használt melegvíz tároló tartály fűtése jöhetne szóba, azonban a kiépítési költség magasabb lenne, mint az elérhető haszon.

A keletkező becsült *hulladékhő* mennyisége a gépek változó számától, illetve leterheltségétől, illetve egyidejűségétől függően változik.

2018.-ban és 2019.-ben néhány szerszámgép esetében a berendezések működtetéséből keletkező hőmennyiség hasznosításra került, ezzel csökkentve a fűtési, illetve a gép hűtésére szánt villamos energia költségeket.

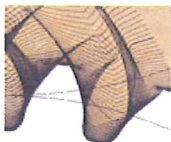
megújuló energia - napkollektorok használata

A Társaság **2011. szeptembere** óta működteti az üzem előtt elhelyezett 6 tagos, tagonként 9 csőves összesen, HEAT PIPE rendszerű vákuumcsöves, IMMERGAS típusú napkollektorokat, mellyel a fürdéshez használt vizet melegítik. A beépített használati melegvíztároló 750 literes.

A napenergiával „termelt” hőmennyiségek (számolt adatokkal: min. telj. 525kWh/m²/év, abszorber felület csőenként: 0,21m²). Forrás:

<http://www.immergas.hu/sites/www.immergas.hu/files/Immergas%20projekt%20COMFORT%20vagy%20%20PRE-MIUM%20SOL%20%20k%C3%A9zik%C3%B6nyv.pdf>:

2012.	2013.	2014.	2015.	2016.	2017.	2018.	2019.
~5960 kWh	~5960 kWh	~5960 kWh	~5960 kWh	~5960 kWh	~5960 kWh	~5960 kWh	~5960 kWh

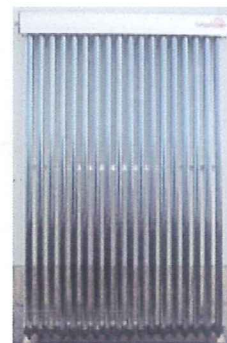


METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.



Metaplast Gear Technology Kkt.

Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

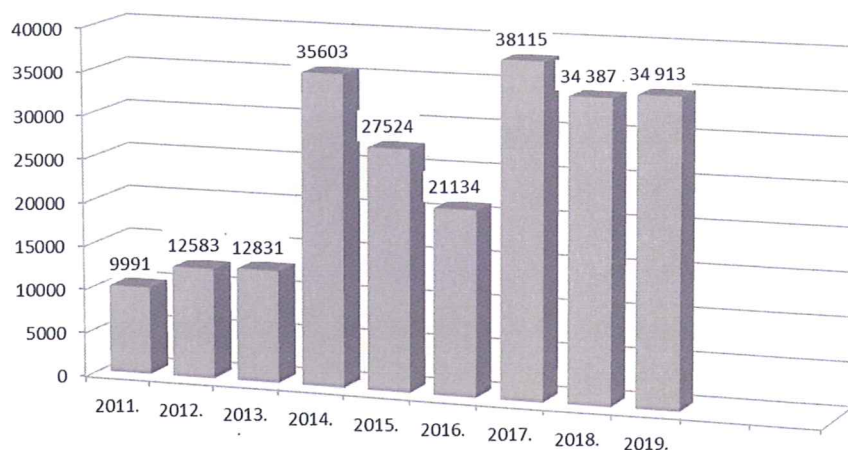


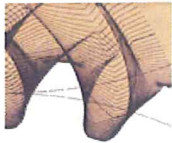
2019.-ben felülvizsgálat alá kerültek a kollektor csövek, melynek eredményeképpen 2020.-ban várhatóan cserélni kell egy-egy tagot.

keletkezett hulladékok

	2011.	2012.	2013.	2014.	2015.	2016.	2017.	2018.	2019.
Hulladék mennyisége összesen	9991	12583	12831	35603	27524	21134	38115	34 387	34 913
veszélyes hulladék	1601	2150	1661	2447	3054	3094	5290	2 997	3 952
nem veszélyes hulladék	8390	10433	11170	33156	24470	18040	32825	31 390	30 079
arány (v.h /össz hull.)	16,02%	17,09%	12,95%	6,87%	11,10%	14,64%	13,88%	8,72%	11,32%
arány (v.hull. arányia)	19,08%	20,61%	14,87%	7,38%	12,48%	17,15%	16,12%	9,55%	13,14%
arány (nem v.hull. aránya)	80,92%	79,39%	85,13%	92,62%	87,52%	82,85%	83,88%	90,45%	86,86%

Hulladék (összesen) [kg]





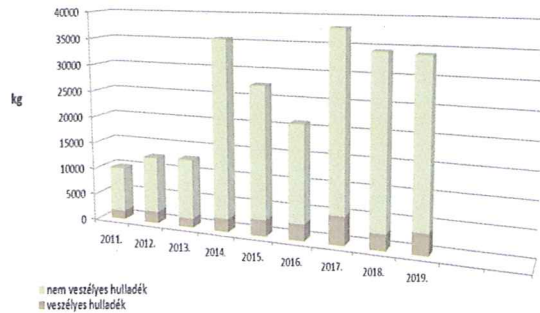
METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.



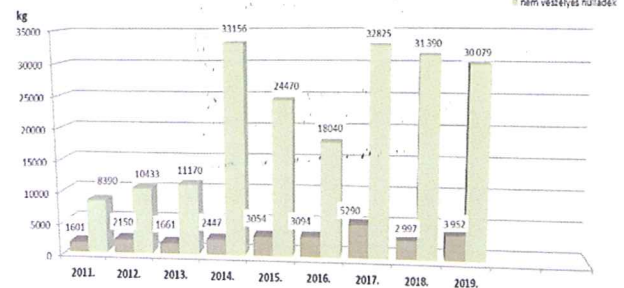
Metaplast Gear Technology Kkt.

Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

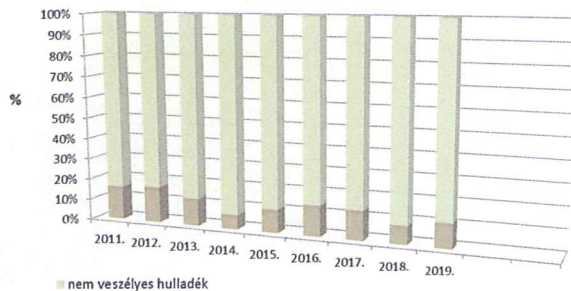
veszélyes és nem veszélyes hulladékok mennyisége [kg]



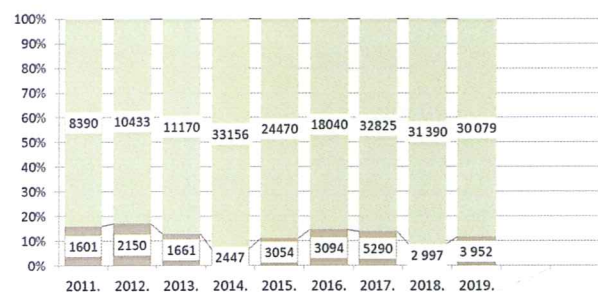
veszélyes és nem veszélyes hulladékok mennyisége [kg]



vesz. és nem vesz. hulladékok aránya



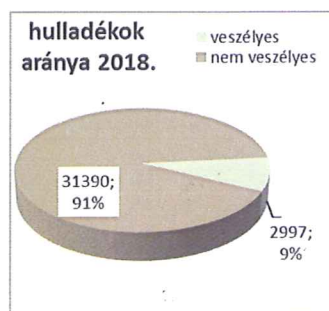
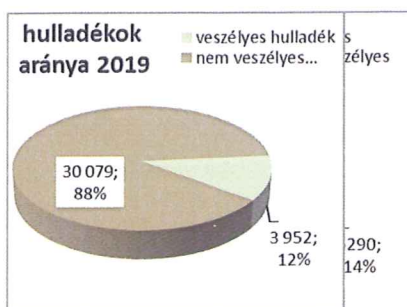
vesz. és nem vesz. hulladékok aránya



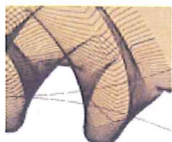
2018-hoz mérten 2019-ban a **hulladékok** összes mennyisége 2%-al nőtt, míg a teljes hulladék mennyiségre vetítve a nem veszélyes hulladékok mennyisége 1,4%-al csökkent, míg a veszélyes hulladékok aránya 2997 kg-ról 3952 kg növekedett, melyet a hulladékká vált (használt) emulzió közel 50%-al történő mennyiség növekedés okozott.

A változó hulladékmennyiséget alapvetően az **egyedi**, vagy **kis sorozatú termékek** gyártásból, az előírt, az alkalmazható, a rendelkezésre álló és a vevő által is engedélyezett **gyártásástechnológiától**, az előírt alapanyagtól, illetve **megmunkálási igénytől** függ. Ezen tényezőket a Társaságnak csak részben, illetve kis mértékben tudja befolyásolni.

A veszélyes és nem veszélyes hulladékok keletkezésének aránya, az alábbi táblázat mutatja be.



Handwritten signatures and initials.



METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.

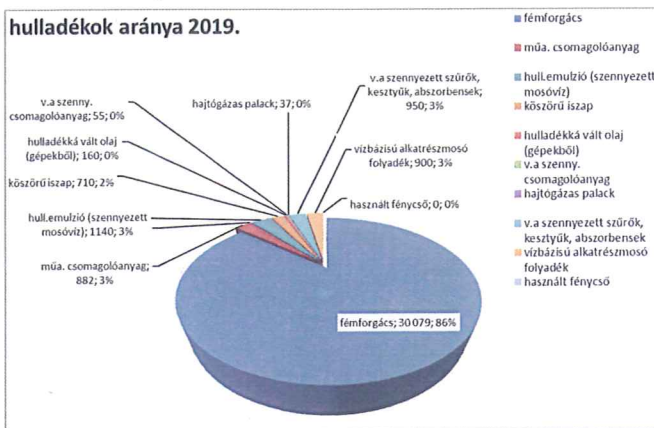


Metaplast Gear Technology Kkt.

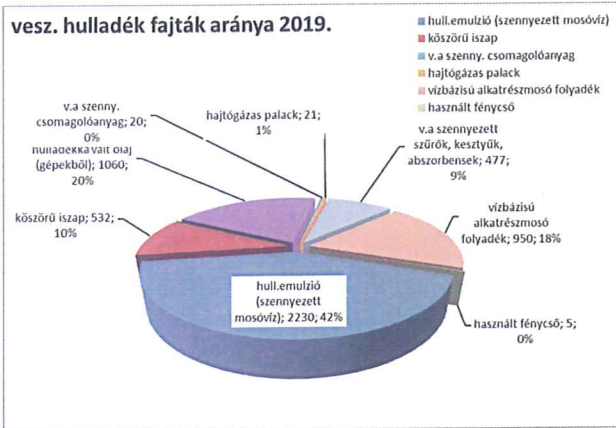
Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

	2012.	2013.	2014.	2015.	2016.	2017.	2018.	2019.	Σ	arány kategórián belül	arány az összes hulladékhöz	
fémforgács	120101	10433	11170	23 991	24 440	18 040	32 775	31 390	30 079	182318	94,7%	84,0%
műa. csomagolóanyag	150102	0	0	125	20	0	50	0	882	1077	0,6%	0,5%
egyéb fémipari hulladék	160117	0	0	8 960	0	0	0	0	0	8960	4,7%	4,1%
papír, csomagolóanyag	200101	0	0	80	10	0	0	0	0	90	0,0%	0,0%
nem veszélyes hulladékok [kg]		10 433	11 170	33 076	24 460	18 040	32 825	31 390	30 961	192 445	100,0%	88,6%
hull.emulzió (szennyezett mosóvíz)	120109*	2000	1098	1 081	562	0	2230	1209	1140	9320	37,8%	4,3%
köszőrő iszap	120114*	0	465	595	553	980	532	268	710	4103	16,6%	1,9%
elhasznált csiszolóanyagok, eszk.	120120*	0	0	0	90	0	0	0	0	90	0,4%	0,0%
hulladékká vált olaj (gépekből)	130205*	0	0	138	112	0	1060	287	160	1757	7,1%	0,8%
v.a szenny. csomagolóanyag	150110*	0	19	74	30	0	20	41	55	239	1,0%	0,1%
hajtógázak palack	150111*	0	4	9	26	52	21	19	37	168	0,7%	0,1%
v.a szennyezett szűrők, kesztyűk, abszorbensek	150202*	0	75	550	1231	1232	477	263	950	4778	19,4%	2,2%
vízbázisú alkatrészmosó folyadék	161001*	150	0	0	450	830	950	910	900	4190	17,0%	1,9%
használt fénycső	200121*	0	0	0	0	0	5	0	0	5	0,0%	0,0%
elem, akku	200133*	0	0	0	0	0	5	0	0	5	0,0%	0,0%
veszélyes hulladék [kg]		2 150	1 661	2 447	3 054	3 094	5 290	2 997	3 952	24 650	100,0%	11,4%
hulladék összesen [kg]		12 583	12 831	35 523	27 514	21 134	38 115	34 387	34 913	217 095		
változás az előző évhez		0	102%	277%	77%	77%	180%	90%	102%			
változás 2012-höz		0	102%	282%	219%	168%	303%	273%	277%			

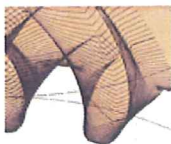
hulladékok aránya 2019.



vesz. hulladék fajták aránya 2019.



Handwritten signatures and initials.



METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.



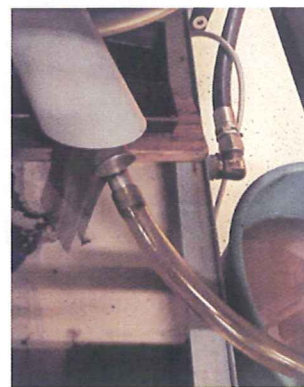
Metaplast Gear Technology Kkt.

Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

2016-os gép beszerzés előfeltételként szerepelt, hogy a köszörű iszap *önmagában* kerüljön a gép iszapgyűjtőjébe, ne kellejen hozzá más hordozó eszköz (pl. speciális iszapfogó/szűrő papír). Ennek teljesítésére a Klingelberg Viper CNC köszörűgép esetében az iszap már nem papírszűrős rendszerrel kerül összegyűjtésre, hanem a száraz iszapként. Ezzel a megoldással, nagyobb mértékű veszélyes hulladék mennyiség csökkenést és egyben költségcsökkentést is értünk el. Ugyan ezen technológiát alkalmazzuk a köszörű iszap gyűjtésnél egy másik gép tekintetében is. (Klingelberg Helix 400k).



2017.-ben *egy technológiai fejlesztést eredményező beruházás* eredményeképpen, olajfőlöző üzembeállításával jelentősen csökkenteni tudtuk a felhasználandó az emulzió, illetve az életciklusuk végén a hulladék mennyiségét. Ezzel a megoldással jelentősen ki tudtuk tolni a kenőanyagok csereperiódusát, illetve csökkenteni tudtuk a keletkező hulladék mennyiségét a korábbi kibocsátási adatokhoz képest.



Lebegő olajfőlöző (leválasztó) és az emulzió tetején úszó olaj leválasztása.

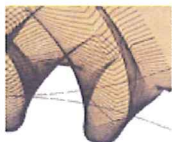
talajszennyezés

2013. áprilisában átadásra került a korábbi használa helyett, egy *teljesen zárt, kárfogóval ellátott, 30m² alapterületű fémforgács hulladék gyűjtőhely*. a korábbi 2 db 1m³-es hulladékgyűjtők használatát kiváltva. A fedett gyűjtőhely kialakításával a telephelyen történő gyűjtés során már nem keletkezett (a hűtő-kenőanyaggal szennyezett csapadékvíz. Ennek eredményeképpen (évi átlagos 550 mm csapadék mennyiséggel és 12,5 m² alapterületű konténerrel számolva) kb. 6875 liter/év szennyezett csapadékvíz keletkezése lett megelőzhető. Ez hat éves működési időszakra ~48.000 liter szennyezett víz megelőzését tette lehetővé.



Handwritten signature/initials.

Handwritten signature/initials.



METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.



Verified
environmental
management
K.S. 010 000011

Metaplast Gear Technology Kkt.

Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

A műhelycsarnok műgyanta padozattal rendelkezik, illetve az új beszerzésű gépeink alatt kármentő tálcák lettek elhelyezve. A napi karbantartásokkor a gépek kenőanyag szivárgás vizsgálata kiemelt ellenőrzési szempont, melyet a kollégák naponta végeznek.

2017. végén a veszélyes anyagok lehetséges szennyvezést megelőző tárolása, illetve a hulladékká vált veszélyes hulladékok lehetséges szennyvezést megelőző gyűjtése érdekében egy fedet és kármentővel ellátott tároló, illetve gyűjtőhely lett kialakítva, egyben korábbi tároló és gyűjtőhelyeket működést megszüntetve.

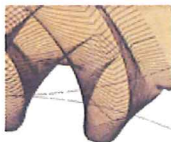
A veszélyes anyagok üzemi mozgatásához és tárolásához külön kármentővel rendelkező kocsik használata kötelező.



zaj, rezgés

A **Metaplast Kkt.**, Tököl Airport Ipari Park területén tevékenykedik, a telephely ipari övezetben fekszik, környezetében nincs védendő építmény, a szomszédságban a Dunai Repülőgépgyár, a repülőgép járató területtel, illetve ipari terület (ld. telephely bemutatását). A környezeti hatóság zajmérésre nem kötelezte a Társaságot.

Az üzemben belüli munkavédelmi szempontú zaj mérést a vezetés saját döntése alapján először 2013. második félévére tervezte, mely 2013.11.26-án megtörtént. Határérték túllépés nem történt. A következő tervezett zajmérés várhatóan 2020.-ben lesz, amennyiben nem következik be a gyártó területen jelentősebb változás.



METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.



Metaplast Gear Technology Kkt.

Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

biológiai sokféleség

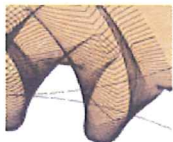
teljes terület	5070 m² (képet ld. google.com)	100%
beépített terület	1250 m² (25x50) üzemsarnok)	24,65%
út, járda, parkoló, külső tárolók	~1820 m²	35,9%
parkoló	~150 m² kb. 16 autónak	
biokert	~81 m²	
üzemen belüli növényzet	7 db (dész, vagy szobafenyő, Jukka, Majomkenyérfa, kukorica- virág, Asparagus)	
üvegház	12m² (szobanövények, kerti növények „kiteleltetésére”, bio- kerti palánták keltetése, előnevelése.	
komposztáló	3m³ (lenyírt fű, cserje, élelmiszer maradékok komposztálása, ürítés évente 2-3 alkalommal a fűre, illetve a fák, cserjék alá)	
zöld terület	~2000 m²	39,45%
ültetett fák, cserjék	5 db (még az átépítést megelőző meglévő fenyő) 25 db (2012-ben telepített kis fa) 83 db (2012-ben telepített kis tujafa, illetve fenyő) 2 db (2016-os telepítésű oxifa)	169 m ² (teljes terület) / telepített fa 67 m ² (zöld terület) / telepített fa 46 m ² (teljes terület) / telepí- tet növényzet

„Zöld terület” a biológiai sokféleséggel.



Virágokat helyeztünk el a termelő csarnokban és a kertben is, ezzel kellemesebb környezetet, illetve zöld és otthonosabb érzést teremtve.

Handwritten signatures and initials.



METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.



Metaplast Gear Technology Kkt.

Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

Bejárat terület a sokféle virággal. (Tavasztól – őszig terjedő időszakra vonatkozóan.)



[Handwritten signature]

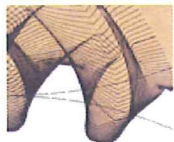


Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

A photograph of a large, leafy plant, likely a fig tree, in a field. The plant has large, green, lobed leaves and some small, dark, round fruits are visible. The background shows a grassy field and some distant trees.



Al. G.



METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.



Metaplast Gear Technology Kkt.

Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

2016-ban **2 db Oxyfát** – Császárfa (Shan Tong Paulownia) került elültetésre. Ezzel a tevékenységgel alapvetően 2 célunk van:

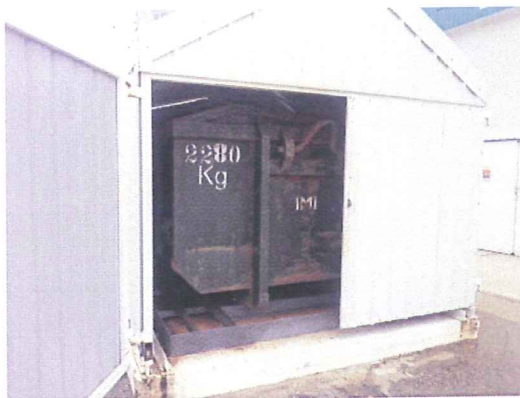
- hozzájárulni a levegő tisztításhoz
- a méhek számára élőhelyet, táplálkozási helyet teremteni.



közlekedési szempontok

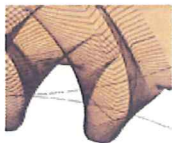
A telephelyre és a telephelyről történő **szállításokat**, szállítási igényeket továbbra is igyekszünk optimalizálni különösen, ha a szállítási feltételek még gazdaságossági szempontokat is felvetnek.

- ahol csak lehet, ott elsősorban a gyűjtő szállításokat, és/vagy a nagyobb csomagolási mennyiségeket, vagy szállítási tételek alkalmazását helyezzük előtérbe. Ha a megrendelő saját járművével végzi a szállítást, (lásd pl. bér munkánál) ott az egy helyre menő tételeket igyekszünk összetartani és nagyobb kiszállítási egységet képezni;
- fémforgácsok gyűjtésénél a működtetett új gyűjtőhely és a nagyobb gyűjtőkonténer alkalmazásával a 2012-es évhez mérten kb. az ötödére csökkent a hulladék kiszállítások száma. A nagyobb konténer alkalmazásával gazdaságosabban végezhető el egy (teli) szállítás a lerakó felé. 2015-ben 3db, 2016-ban 2db, 2017-ben és 2018-ban, illetve 2019-ben 3-3db kiszállítást jelentett a korábbi 12-15db helyett. Ez évente minimálisan is 10db kiszállítással számolva jelentős üzemanyag és CO₂ kibocsátás, valamint ktg. csökkenést eredményez.
- a beszerzéseinknél, ha a kiválasztott szállító, szolgáltató *minőségképessége és a gazdasági szempontok lehetővé teszik*, ott a minél közelebb eső szállítót preferáljuk (~30-50 km-en belül; Budapest és környezete), emellett még alkalmazva, szintén ahol csak lehet, a termék összevágását is;



Kollégák bejárásánál, a közel egy helyről bejövő személyeknél az „egy járművel több személy” utazást támogatjuk. Jelenleg csak egy olyan „bejövő csapat” van, ahol egy autóval jönnek (legalább) hárman, esetenként négyen, ezzel üzemanyagot és pénzt megtakarítva, illetve közvetetten csökkentve a CO₂ kibocsátást. (2019-ban az előző évhez képest nem volt változás.)

Handwritten signatures and initials.



METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.



Metaplast Gear Technology Kkt.

Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

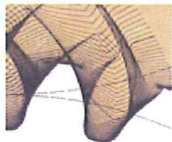
- o üzemanyagban ez **számítottan 210 liter/hó** benzin megtakarítás, továbbá ez járművenként 140 g/km CO₂ kibocsátást feltételezve, *elméletileg nem használt 3 db jármű esetében, ez 0,42 t/hó CO₂ megtakarítást jelent;*
- o 2018-ban a tömegközlekedéssel bejárók száma nem változott.

indirekt hatások

A tevékenységeinket érintően az általunk előidézett környezeti hatások csökkentése mellett, igyekszünk a működésünkkel összefüggően bevont szállítók, alvállalkozók, szolgáltatók, vagy éppen kollégáink által okozott közvetett hatásokat is a tőlünk telhető módon, illetve lehetőségekkel kedvező irányba befolyásolni.

Ennek érdekében:

- A karbantartási csomagolási és egyéb segédanyagok beszerzésénél figyelembe vesszük ezen anyagok életciklusát, újrahasznosítási lehetőségeit, melynek eredményeképpen a *csomagolási hulladék mennyisége* jelentősen csökkent 2015-től;
- A Metaplast Gear Kkt. számára fontos, hogy a telephelyén esetlegesen munkát végző szolgáltató, (pl. javító, karbantartó, stb. cégek) elkötelezett legyen a környezet védelme iránt. Az általunk tapasztalt és mérhető környezeti teljesítményüket évente értékeljük és kiválasztásukkor azokat részesítjük előnyben, amelyek a minősítésben megfeleltek, továbbá környezettudatos és a környezetért felelős magatartást mutatnak. A telephelyen dolgozó partnereinkkel, a velük kötött szerződéses mellékleteként kezelt környezeti nyilatkozatot íratunk alá, ebben rögzítve azon feltételeket és felelősségeket, melyekkel deklaráltan is hozzájáruljanak a szennyezés megelőzés és a környezeti terhelés mérsékléséhez.
- A Kkt. egymástól nagyon eltérő méretű, alakú és sajátosságokkal rendelkező termékeket (fogaskereket) gyárt, így bizonyos keretek közt lehetőség van a nem megfelelőnek minősített félkész termékek hulladékká minősítése helyett, annak saját felhasználásban történő újrahasznosítására. (Ha a gyártás során, lágy állapotban, hőkezelés előtt keletkezik a nem megfelelőesség, akkor azok egy része még saját felhasználású eszközök, pl. szerszámok, befogók gyártásában még elvileg újrahasznosítható, ha a minőségi és a technikai követelmények is teljesülnek. Azon termékek, melyek jóváhagyásra kerültek újrahasznosításra felcímkezésre kerülnek és az adott alapanyaghoz tartozó alapanyag ládába kerülnek be.)
- Csomagoló anyagok újrahasznosítása céljából, minden lehetséges „tisza” csomagoló anyagot eltávolunk későbbi felhasználás céljával. Azon vevőknél, akiknél megengedett (azaz nincs külön csomagolási utasítás), ezeket az összegyűjtött csomagolóanyagok kerülnek hasznosításra tömőanyagként, vagy csomagolóanyagként. Az irodai papír is újrahasznosításra kerül. Ahol csak lehet, ott a lapok mindkét oldalára nyomtatunk és a végén, ha már nincsen rá szükség, akkor csomagolóanyagként (tömőpapírként) kerül felhasználásra, az iratmegsemmisítés után.



METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.



Metaplast Gear Technology Kkt.

Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

- Az idei évben célul tűztük ki vevőink felé a távszámlázás lehetőségét, mellyel további papír felhasználást szeretnénk elérni, nem beszélve azon másodlagos környezeti hatás csökkenéséről, mely a postai küldés elmaradásából ered.
- A Tőlünk segítséget kérő személyek / vállalkozások, akik elavult, elromlott, előregedett berendezéseikhez már nem kapnak pótalkatrészt, vagy nem találnak egy helyettesítő egységet, ott az alkatrész, vagy részegység újra tervezésével és gyártásával, illetve az adott berendezés újra működtethetővé tételével igyekszünk hozzájárulni az esetlegesen „kiselejtezendő”, vagy „hulladékba kerülő” berendezés(ek) ismételt üzemhelyezhetőségéhez, illetve az életciklusának meghosszabbításához.

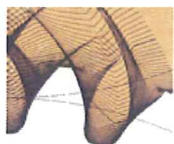
vészhelyzetekre történő felkészülés

Az elmúlt évben, illetve a környezetirányítási rendszer és az EMAS hitelesítési vezetési rendszer működtetése alatt *környezeti vészhelyzet, vagy környezeti nem megfelelés nem történt.*

A környezeti vészhelyzetekre történő felkészülésre, illetve a megelőzésre vonatkozóan (mint pl. a feladatokat, az illetékességeket, az értesítési és dokumentálási kötelezettségeket, elérhetőségek, bevonandó személyek, szervezetek, stb.) a környezeti „Vészhelyzeti terv”-ben dokumentáltuk (1. kiadás, **4. változat** 2018.01.15.). A vészhelyzetekre történő felkészülés keretében, a vészhelyzeti tervben szereplő feladatok, egyéb követelmények az éves képzések során ismételtén tájékoztatásra kerülnek.

FL

dy



METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.



Metaplast Gear Technology Kkt.

Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

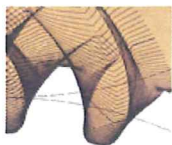
alapmutatók (A, B, R) és releváns mutatók összefoglaló értékelése

Mutatók a nettó árbevételhez viszonyítottnak:

		2016				2017				2018				2019		
		A	B	R		A	B	R		A	B	R		A	B	R
nettó árbevétel	mFt	518			mFt	466,6			mFt	549,75			mFt	612		
Villamos energia	MWh	296,78	518	0,573	MWh	307,534	456,6	0,674	MWh	331,1	549,75	0,602	MWh		549,75	0,000
Gáz	GJ	0			GJ	0			GJ	0			GJ	0		
Hőenergia (távhő)	GJ	0			GJ	0			GJ	0			GJ	0		
Megújuló energia napkollektor (melegvízzel)	kWh/év	5945	518	11,477	kWh/év	5945	456,6	13,020	kWh/év	5945	549,75	10,814	kWh/év	5945	612	9,714
Üzemanyag	liter	1139,2	518	2,199	liter	1040,3	456,6	2,278	liter	1135,4	549,75	2,065	liter	1435	612	2,345
Jármű használatból CO ₂	tonna	2,6396	518	0,005	tonna	2,071	456,6	0,005	tonna	2687	549,75	4,888	tonna	1538	612	2,513
Víz felhasználása	m ³	330	518	0,637	m ³	371,5	456,6	0,814	m ³	376,5	549,75	0,685	m ³	357	612	0,583
Szennyvíz (kommunális)	m ³	330	518	0,637	m ³	371,5	456,6	0,814	m ³	376,5	549,75	0,685	m ³	357	612	0,583
Hulladék	kg	21134	518	40,799	kg	38120	456,6	83,487	kg	34387	549,75	62,550	kg	34913	612	57,047
veszélyes	kg	3094	518	5,973	kg	5295	456,6	11,597	kg	2997	549,75	5,452	kg	3952	612	6,458
nem veszélyes	kg	18040	518	34,826	kg	32825	456,6	71,890	kg	31390	549,75	57,099	kg	30961	612	50,590
Biológiai sokféleség (A- zöld; B- teljes terület)	m ²	2000	5070	0,394	m ²	2000	5070	0,394	m ²	2000	5070	0,394	m ²	2000	5070	0,394
Környezeti vészhelyzet		nem volt				nem volt				nem volt				nem volt		
Környezeti bírság		nem volt				nem volt				nem volt				nem volt		

Mutatók a létszámhoz viszonyítottnak:

		2016				2017				2018				2019		
		A	B	R		A	B	R		A	B	R		A	B	R
létszám	fő	20			fő	20			fő	21			fő	21		
Villamos energia	MWh	237,03	20	11,851	MWh	307,534	20	15,377	MWh	331,1	21	15,767	MWh		21	0,000
Gáz	GJ	0			GJ	0			GJ	0			GJ	0		
Hőenergia (távhő)	GJ	0			GJ	0			GJ	0			GJ	0		
Megújuló energia napkollektor (melegvízzel)	kWh/év	5945	20	297,250	kWh/év	5945	20	297,250	kWh/év	5945	21	283,095	kWh/év	5945	21	283,095
Üzemanyag	liter	1139,2	20	56,960	liter	1040,3	20	52,015	liter	1135,4	21	54,067	liter	1435	21	68,333
Jármű használatból CO ₂	tonna	2,6396	20	0,132	tonna	2,071	20	0,104	tonna	2687	21	127,952	tonna	1538	21	73,238
Víz felhasználása	m ³	330	20	16,500	m ³	371,5	20	18,575	m ³	376,5	21	17,929	m ³	0	21	0,000
Szennyvíznális (kommunális)	m ³	330	20	16,500	m ³	371,5	20	18,575	m ³	376,5	21	17,929	m ³	0	21	0,000
Hulladék	kg	21134	20	1056,7	kg	38120	20	1906,0	kg	34387	21	1637,5	kg	34913	21	1662,5
veszélyes	kg	3094	20	154,7	kg	5295	20	264,8	kg	2997	21	142,7	kg	3952	21	188,2
nem veszélyes	kg	18040	20	902,0	kg	32825	20	1641,3	kg	31390	21	1494,8	kg	30961	21	1474,3
Biológiai sokféleség (A- zöld; B- teljes terület)	m ²	2000	5070	0,394	m ²	2000	5070	0,394	m ²	2000	5070	0,394	m ²	2000	5070	0,394
Környezeti vészhelyzet		nem volt				nem volt				nem volt				nem volt		
Környezeti bírság		nem volt				nem volt				nem volt				nem volt		



METAPLAST
GEAR TECHNOLOGY KKT.



Metaplast Gear Technology Kkt.

Környezetvédelmi nyilatkozat 2019.

Jelen **KÖRNYEZETI NYILATKOZAT** az 1221/2009/EK, illetve rendelet és a szerint készült. A szakterületre vonatkozó (IPPC) referencia dokumentumok körét átvizsgáltuk, azonban azok a mi tevékenységünkre (speciális szakterületünkre) vonatkozóan (konkrét) környezeti teljesítménymutatásokat nem tartalmaztak.

Kapcsolattartó személyek

Varga Norbert integrált irányítási vezető (36-24) 405-816 metaplast.gear@metaplast.hu
Mallár-Varga Orsolya irodavezető (36-24) 370-204 metaplast.gear@metaplast.hu

A jelentést összeállította

Varga Norbert	integrált irányítási vezető
Mallár-Varga Orsolya	irodavezető
Papp Zsolt Csaba	tanácsadó

A jelentést jóváhagyta

Varga István
2020.03.20.

ügyvezető

M E T A P L A S T
GEAR TECHNOLOGY KKT.
11-2316 Tököl, 0323 16 HRSZ.
Airport Ipari Park
Adószám: 29726576-2-13

A jelentést hitelesítette

Békés Tamás
2020.04.14.

vezető hitelesítő

EMI-TÜV SÜD Kft.